

WALCE DO GRUNTU VOLVO

SD115, SD130



MORE CARE. BUILT IN.



WALCE O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI

Jednobębnowe walce do gruntu Volvo zapewniają wykonawcom robót zwiększoną wydajność przy realizacji najtrudniejszych i najbardziej wymagających prac zagęszczeniowych na całym świecie. Dzięki doskonałej zdolności pokonywania pochyłości terenu, stanowią one oczywisty wybór, gdy potrzebna jest maszyna do zagęszczania skarp. Duża siła dynamiczna w połączeniu z dużą masą bębna pozwalają uzyskać maksymalne zagęszczenie przy mniejszej liczbie przejazdów. Opcjonalny tryb inteligentnego zarządzania mocą (Smart Power) zmniejsza poziom hałasu nawet o 6 dB(A), a poziom hałasu docierający do uszu operatora nawet o 4 dB(A). Ten opcjonalny układ zmniejsza również zużycie paliwa nawet o 20%.

Wydajność

- Dwie amplitudy pracy i dostosowanie częstotliwości wibracji bębna do naturalnej częstotliwości rezonansowej gruntu umożliwiają optymalne zagęszczenie. 5 ustawień częstotliwości jest dostępnych standardowo w modelach SD130DX i SD130F, a opcjonalnie w modelach SD115D, SD115F i SD130D.
- Zdolność pokonywania pochyłości terenu jest najlepsza w tej klasie maszyn dzięki układowi trakcyjnemu Ultra-Grade®.
- Planetarna przekładnia mostu napędowego z mechanizmem różnicowym No-Spin.
- Dwuczęściowa, zatrzaskowa okładzina kołkowana na bęben (opcjonalna) pozwala zamienić gładki bęben w bęben kołkowany bez potrzeby zmiany układu hydraulicznego.

Bezpieczeństwo

- Pole widoczności „METR NA METR” z przodu i z tyłu.
- Redukcja hałasu docierającego do uszu operatora i hałasu emitowanego do otoczenia dzięki (opcjonalnemu) Smart Power.
- Dwa światła diodowe LED (opcjonalne) z przodu kabiny do oświetlania bębna.
- Konstrukcje ROPS/FOPS z relingami platformy.
- Alarm cofania.
- Obrotowe światło ostrzegawcze (opcja).

Komfort operatora

- Wysokiej jakości amortyzowany fotel (z tapicerką tekstylną w wersji z kabiną).
- Opcjonalna kabina ROPS z ogrzewaniem (dostępna także z klimatyzacją)**.
- Zestaw izolacji akustycznej i wstępny filtr powietrza (w wersji z kabiną).
- Platforma operatora z izolacją antywibracyjną.

Udogodnienia serwisu

- Zdalny spust oleju silnikowego i filtry oleju hydraulicznego oraz zmodyfikowany wlew zbiornika hydraulicznego ułatwiają serwis i zmniejszają ryzyko wycieków.
- Osłona silnika z zawiasami z tyłu i odchylana do przodu platforma operatora zapewniają łatwy dostęp do głównych podzespołów.
- Konstrukcja ramy przedniej zapobiega gromadzeniu się materiału i ewentualnemu uszkodzeniu elementów napędu bębna.
- Zamontowana z tyłu chłodnica silnika ułatwia dostęp podczas czyszczenia.
- Wzierniki do kontroli poziomu oleju w układzie mimosrodowym i zbiorniku oleju hydraulicznego.

Dodatkowe opcje*

- Zestaw CE (zawiera kabinę w wersji na rynek europejski).
- Pakiet wskaźników (woltomierz, wskaźnik ciśnienia oleju silnikowego, wskaźnik temperatury oleju hydraulicznego).
- Alarm dźwiękowy (ciśnienie oleju silnikowego, temperatura płynu chłodzącego silnika i oleju hydraulicznego).
- Światła robocze.
- Światła drogowe.
- Wewnętrzne skrobaki bębna.
- Skrobaki uretanowe do pracy w temperaturach poniżej 0 stopni Celjusza.
- Listwa zgarniająca w wersji F lub w wersjach D/ DX z zestawem do bębna okołkowanego..
- Wibrometr i prędkościomierz.
- System dokumentacji CompAnalyzer i oprogramowanie analityczne do komputerów PC z opcjonalnym rozszerzeniem o system GPS.
- CompGauge (miernik stopnia zagęszczenia ze wskaźnikiem częstotliwości).
- Olej biodegradowalny.
- Zestaw homologacyjny (dotyczy Włoch).

* Niektóre opcje nie są dostępne na wszystkich rynkach.

** Kabina jest dostępna w wersjach na rynek europejski i północnoamerykański.



- Łatwy dostęp do wszystkich głównych podzespołów



- Tryb Smart Power zmniejsza poziom hałasu i zużycie paliwa



- Konstrukcja przedniej ramy bębna zapobiega gromadzeniu się materiału wewnątrz



- Lepszy dostęp do spustu oleju i wlewu oleju hydraulicznego

DANE TECHNICZNE

Model		SD115D	SD115F	SD130D	SD130DX	SD130F
Masy maszyny (razem z kabiną i skrobakiem wewnętrznym)						
Masa robocza (CECE)	kg	11 490	12 102	12 815	12 815	13 365
Masa statyczna na bębnie	kg	6 460	7 072	7 470	7 470	8 020
Stacyczne obciążenie liniowe na bębnie	kg/cm	30,27	33,14	35,1	35,1	37,6
Masa statyczna na oponach	kg	5 030	5 030	5 345	5 345	5 345
Masa przy dostawie	kg	11 306	11 918	12 631	12 631	13 181
Wymiary maszyny						
Długość	mm	5 895	5 895	5 895	5 895	5 895
Szerokość	mm	2 286	2 286	2 286	2 286	2 286
Wysokość	mm	3 091	3 146	3 091	3 091	3 146
Rozstaw osi	mm	3 100	3 100	3 100	3 100	3 100
Prześwit nad krawężnikiem	mm	483	483	483	483	483
Wewnętrzny promień skrętu (do krawędzi bębna)	mm	3 463	3 463	3 463	3 463	3 463
Bęben						
Szerokość	mm	2 134	2 134	2 134	2 134	2 134
Średnica	mm	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500
Grubość okładziny	mm	25	25	30	30	30
Średnica okładziny kołkowanej	mm	-	1 702	-	-	1 764
Liczba kołków	mm	-	120	-	-	120
Wysokość kołków	mm	-	101	-	-	127
Powierzchnia końcówki kołka	cm ²	-	125	-	-	125
Wibracje						
Częstotliwość	Hz	30,8 / 33,8 Opcjonalnie 5 ustawień częstotliwości	23,3 / 33,8 Opcjonalnie 5 ustawień częstotliwości	30,8 / 33,8 Opcjonalnie 5 ustawień częstotliwości	23,8 / 25,8 / 27,1 / 30,4 / 33,8	23,8 / 25,8 / 27,1 / 30,4 / 33,8
Siła odśrodkowa	wysoka niska	kN	264 206	347 262	281 206	293 284
Amplituda nominalna	wysoka niska	mm	1,92 1,29	2,14 1,39	1,90 1,17	2,03 1,31
Napęd						
Typ układu	Hydrostatyczny z silnikiem jednobiegowym na moście z przekładnią planetarną z mechanizmem różnicowym No-Spin® i 2-biegowy silnik w układzie napędu bębna			Hydrostatyczny z silnikami dwubiegowymi na moście z przekładnią planetarną i w układzie napędu bębna / mechanizm różnicowy No-Spin®		
Rozmiar opon	mm (cale)	587x660 (23.1x26) - 8PR R3	587x660 (23.1x26) - 8PR R1	587x660 (23.1x26) - 8PR R3		587x660 (23.1x26) - 8PR R1
Napęd bębna	Silnik dwubiegowy z redukcją przekładnią planetarną					
Prędkość jazdy	wysoka niska	km/h	0 - 12,0 0 - 8,4	0 - 11,3 0 - 8,1	0 - 10,8 0 - 4,6	0 - 10,8 0 - 4,6
0 - 12,7 0 - 4,5						
Silnik						
Marka i model	Cummins QSB4.5					
Typ silnika	4-cylindrowy z turbodoładowaniem i dochładzaniem			4-cylindrowy z turbodoładowaniem		
Moc znamionowa	kW (KM)	97 (132) przy 2200 obr/min		119 (162) przy 2200 obr/min		
Emisja spalin	COM III, Tier 3					
Instalacja elektryczna	12 V, alternator 95 A, dwa akumulatory 750 CCA					
Hamulce						
Zasadnicze	Dynamiczne, hydrostatyczne za pośrednictwem układu napędowego					
Postojowe	Włączane sprężynowo, zwalniane hydraulicznie, działające na silnik mostu napędowego i napędu bębna					
Inne						
Kąt skrętu przegubu			+/- 38°	+/- 38°	+/- 38°	+/- 38°
Kąt oscylacji			+/- 17°	+/- 17°	+/- 17°	+/- 17°
Pojemność zbiornika paliwa	L	267		267		267
Pojemność układu oleju hydraulicznego	L	84		84		84
Zdolność pokonywania pochyłości terenu (teoretyczna)	%	55%		60%		68
						75
						71

*jednostki metryczne (1 kW = 1,36 KM)

Firma Volvo nieustannie dąży do doskonalenia swoich produktów. Konstrukcje i dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie są przedmiotem zobowiązania.



Maszyny budowlane Volvo są inne. Różnice biorą się z ponad 175 lat doświadczeń w projektowaniu, budowaniu i serwisowaniu. Te doświadczenia nauczyły nas, że najważniejszy jest człowiek, który pracuje w naszej maszynie. Dbamy o to, by jego praca była bezpieczniejsza, a maszyna bardziej komfortowa i wydajna. Dbamy też o nasze wspólne środowisko naturalne. Wciąż rozszerzamy ofertę produktów oraz rozwijamy sieć dystrybucji, by wspierać Cię jeszcze lepiej. Użytkownicy na całym świecie są dumni ze swoich maszyn Volvo. My też jesteśmy dumni z tego, co nas wyróżnia - **More care. Built in.**



Nie wszystkie produkty są dostępne na wszystkich rynkach. W związku ze strategią ciągłego udoskonalania, zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w naszych produktach bez wcześniejszego zawiadomienia. Zamieszczone zdjęcia nie zawsze przedstawiają maszyny w wersji standardowej.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvoce.com

PUB 46A1006411
2010.07
Volvo, Global Marketing

Polish
COS