

BM·VOLVO
för bättre
vägar



BM·VOLVO VÄGHYVEL VHK 116



BM · VOLVO VHK 116



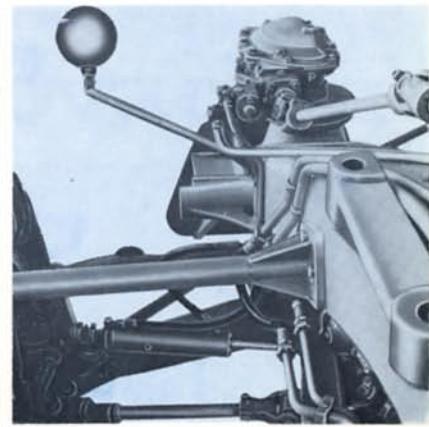
Lutad frontruta ger god överblick över arbetsorganen och det framdragna taket tjänstgör som solskydd. Frontruta och övre delen på dörrarna är läsbara i öppet läge.

Manöverspakar — lätt åtkomliga. God sikt från förarplatsen i alla riktningar.

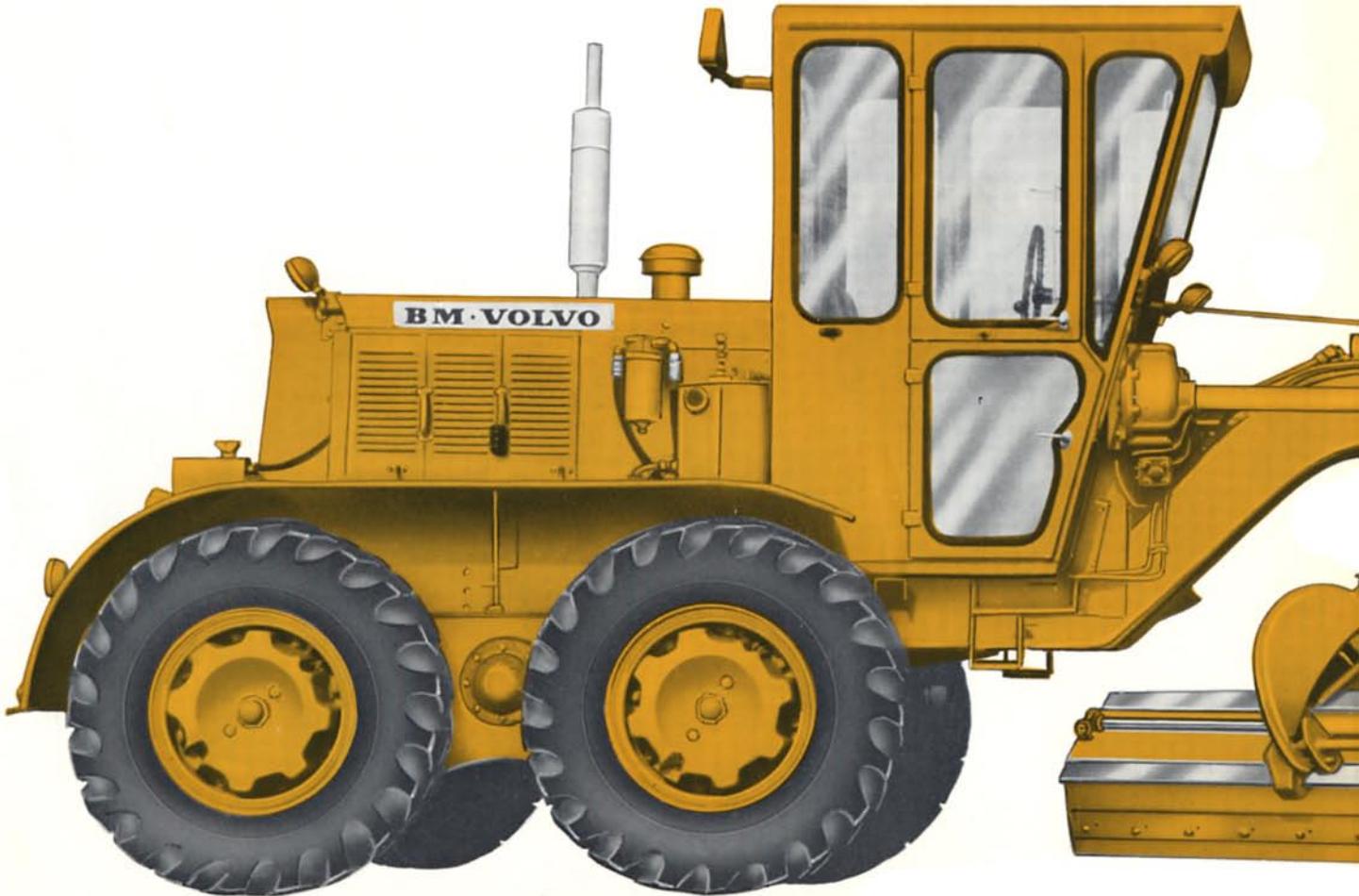
BM-Volvo VHK 116 — en i detalj genombränt väghyvel. Produktionsresurser och samlad fackkunskap har gjort VHK 116 till ett arbetsredskap med precision och kvalitet. Mekanisk manöverring av alla arbetsorgan som är utsatta för stora påfrestningar ger perfekt arbetsresultat i alla situationer. Inga fjädrande rörelser uppstår i manöversystemet — inte ens efter många års användning, och den starka konstruktionen är oöm och driftsäker. Viktfördelningen har avpassats så att dieselmotorns kraftresurser helt kommer till sin rätt vid krävande arbetsuppgifter. Hytten är fribärande upphängd på gummi-element för att eliminera överföring av buller och vibrationer från chassi och motor. Detta arrangemang tillsammans med väl gjord isolering och goda värme- och ventilationsmöjligheter ger föraren en trivsam arbetsplats.



Förarsitsen inställbar i höjd- och längdled efter individuella önskemål. Instrumentpanel — överväldigt placerad.

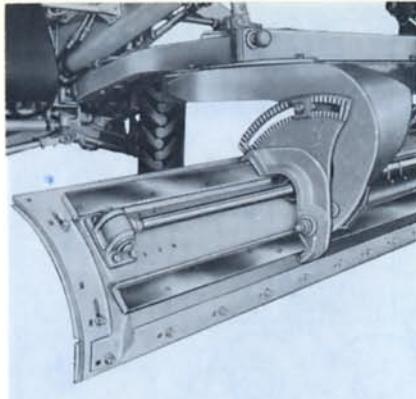


Hydraulisk hjälpstyrning med mekanisk känslig. Den mekaniska styrningen fungerar oberoende av den hydrauliska hjälpstyrningen.





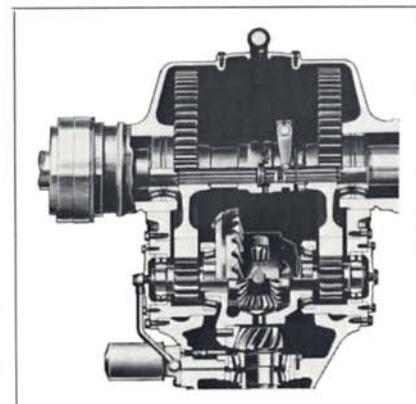
Svängbordets justerbara gejdrar, vridkransens kuggar och snäckväxelns pinnkuggsdrev är specialhärda. Säkerhetskoppling frikopplar kuggkranen vid onormalt motstånd.



Hyvelbladet är utfört av kvalitetsstål. Sidoförskjutningsgejdrarna har utbytbara slitytor.



Alla kardanknutar för hjullutning och styrning är utförda med nällagrade kors.



Differential — en absolut fördel som ger mindre påkänningar på transmission, liten vändradie, minskat däckslitage.

Kvalitet

Detaljer utsatta för stora påfrestningar och slitage har ur material- och konstruktionssynpunkt noggrant studerats. Många detaljer på VHK 116 är tillverkade av högvärdigt stål som specialhärdat. För att underlätta service och underhållsarbetet har också många detaljer gjorts lätt utbytbara.

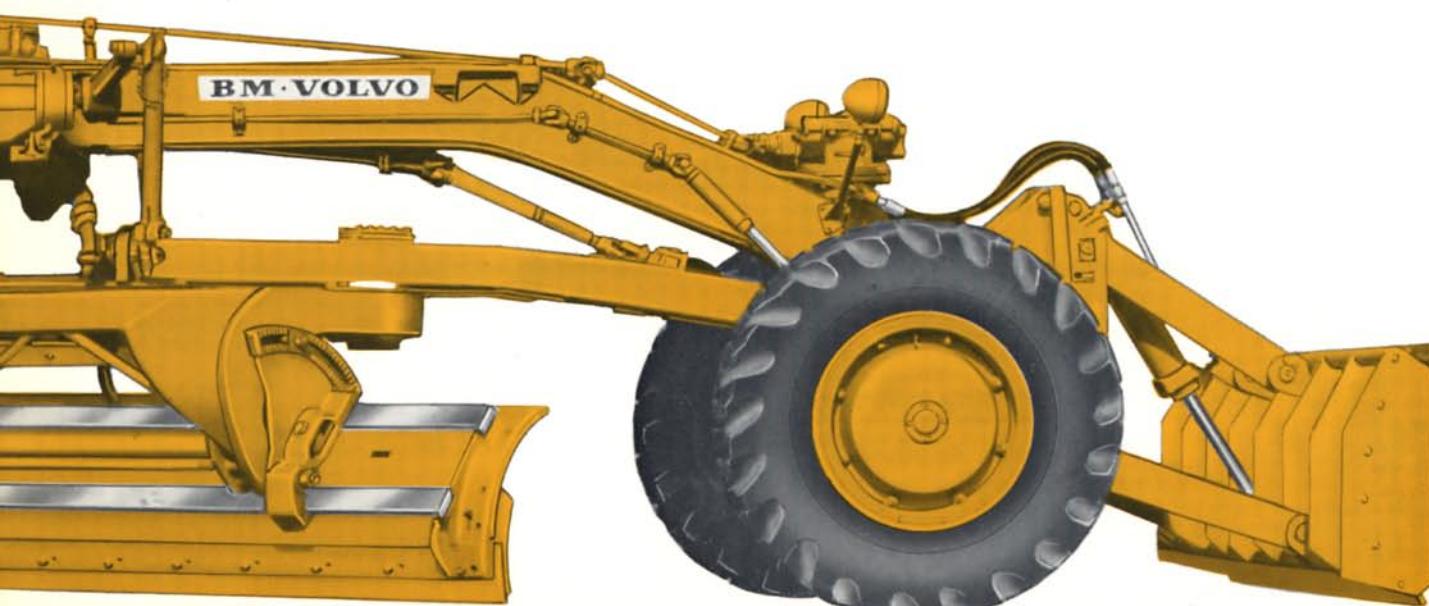
Egenskaper

Den mekaniska manövreringen ger hyveln dess särdrag att på ett tillfredsställande sätt ge föaren möjlighet till exakt inställning, fullgod lägeskontroll och rätta känslan för manövreringen. Differentialen, den korta hjulbasen och möjlighet till hjullutning gör väghyveln mycket smidig och lättmanövrerad, vilket är en avgörande fördel vid arbete där utrymmet är minimalt.

Service

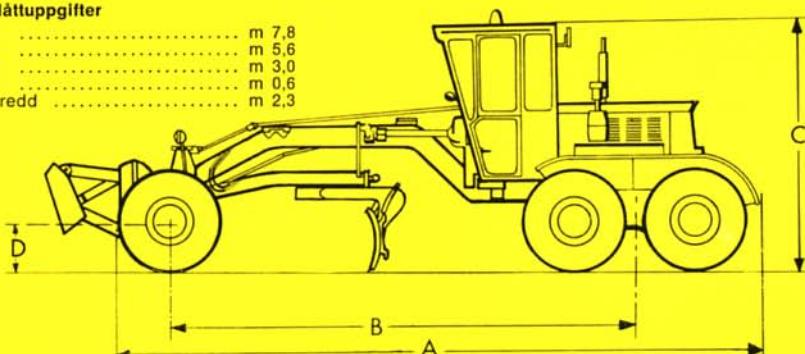
BM-Volvo garanterar service- och reservdelsfrågorna för varje såld hyvel genom ett utbyggt nät av återförsäljare med serviceverkstäder och genom BM:s egna resande serviceinspektörer.

**– en väghyvel med kvalitet i varje detalj –
god förarkomfort – lättmanövrerad och smidig**



Mätuppgifter

A	m 7,8
B	m 5,6
C	m 3,0
D	m 0,6
Bredd	m 2,3



TEKNISKA DATA

Vikter

Arbetsvikt utan rivare och schakt-blad	ton 12
Bak	ton 8,4
Fram	ton 3,6
Arbetsvikt med rivare	ton 12,6
Arbetsvikt med rivare och schakt-blad	ton 13,6

Motor

Volvo dieselmotor med direktsprutning	typ D 70 A
Effekt vid 1900 v/min SMMT, SAE,	
DIN	hk 118, 135, 122

Växellåda

Typ	mekanisk
Antal växlar fram/back	8/2

Hastigheter (vid 1900 v/min)

Växel:	1	2	3	4	5	6	7	8
km/tim	3,5	5,3	7,1	9,3	10,8	14,1	18,7	28,4
Back låg hög								
km/tim	4,9	7,4						
Hastighetsområde (tromgång till max. varv)								
Fram: 1,3–30 km/tim								
Back: 1,9–8 km/tim								

Koppling

Typ	torrlamell
Dimension	2"×14"

Styrning

Mekanisk styrning med oberoende hydr. hjälpstyrning	
Vändradie	9 m

Hjulutrustning

Däcksdimensioner för fram- och bakhjul	
Standard	1300×24
Extra utrustning	1400×24

Bromsar

Fotbroms: Hydraulisk med vakuumservo, typ Hydro-vac, verkande på 17"×4" bromstrummor på de främre bakhjulen.
Handbroms: Mekanisk

Ram

Utförande: svetsad lädsektion med invändiga förstärkningar.
Frigångshöjd från marken till ramens undersida mm 1.525

Svängbord

Diameter mm 1.486
Vridbarhet maskinellt grader 360
Kuggmaterial: ythärdat stål

Hyvelblad (Svensk standard)

Bladlängd mm 3.650
Bladhöjd med skärstål, kordamått mm 625
Bladtjocklek mm 18
Skärstål mm 200×10×3.650

Bladet förstärkt genom en svetsad lädsektion med gejdrar på baksidan.
Som extrautrustning kan levereras blad av Internationell standard 560×18×3.650 med två kupade skärstål 6"×½"×6" varvid lyfthöjden över marken blir 550 mm vid 38° skärvinkelet.
Skärvinkelets inställbarhet blir 38°–103°

Hyvelbladets Inställning

Lyfthöjd över marken med std. däck mm 535
Svängbordets sidorörelse mm 1.000
Hydraulisk bladförskjutning mm 1.320
Största räckvidd utanför hjul mm 2.425
Skärvinkelets inställbarhet 33°–100°
Max. släntvinkel 90°

Förarhytt

Golvplan mm 1.320×680
Höjd från mark till golv mm 1.120
Invändig höjd, golv till tak mm 1.900

Rymdmått

Bränsletank	liter 220
Kylsystem	liter 30
Vevhus	liter 12,5
Växellåda	liter 62
Tandemljador, vardera	liter 25
Hydr. system	liter 45

Elsystem

Spanning	Volt 24
Generator	Watt 600

Vindrutetorkare

Vakuumdrivna	
Antal	3

EXTRA UTRUSTNING

Rivare

Vikt	kg 600
Form	V-typ
Arbetsbredd	mm 1.235
Antal tänder	11
Tandstorlek	mm 75×25
Tandavstånd	mm 120
Avstånd rivare-framaxel	mm 735
Max. skärdjup	mm 215
Max. rivartryck	kg 4.000

Schaktblad (hydr. manövrerat)

Vikt med fästplatta	kg 1.000
Bredd	mm 2.440
Höjd	mm 810
Plättjocklek	mm 12
Max. lyfthöjd över marken	mm 470
Max. skärdjup	mm 190

Grussträngsspridare

Vikt	kg 520
Arbetsbredd, max	mm 2.654
Avstånd från yttersida däck till samlarvingens yttra kant	mm 560–630
Transportbredd: Spridarblatet inskjutbart inom hyvelns totala bredd	
Lyfthöjd	mm 450–485
Sänkdjup under marknivå	mm 165–200
Skärstålets skärvinkelet	90°–110°
Skärstålets snedställning i förhållande till hyveln	25°–30°

Vi förbehåller oss rätt till ändringar i utförande utan särskilt meddelande.

BOLINDER-MUNKTELL

— ett Volvo-företag, Eskilstuna

