

TOMBEREAUX ARTICULÉS VOLVO

A20C, A25C, A30C, A35C, A40



VOLVO

Le coût le plus bas à la tonne

Les tombereaux articulés Volvo ont été conçus pour réaliser des transports dans toutes les conditions possibles, aux coûts les plus bas. Telle est la clé du succès dont ils jouissent, telle est la raison pour laquelle ils trouvent constamment de nouvelles applications dans le monde entier.

Les tombereaux articulés Volvo peuvent évoluer sur la plupart des chantiers et des carrières et transporter une pleine charge par le chemin le plus court jusqu'au point de déchargement, sur route, sur piste, en tout-terrain. Sur place, ils peuvent être amenés rapidement en position voulue et benner au-dessus d'un bord, et ils s'en tirent souvent sans l'aide d'un bouteur à chenilles. Tout cela signifie une grande capacité de transport et un faible coût de la tonne transportée.

Volvo à 100 %

Volvo Articulated Haulers et Volvo Construction Equipment sont détenus à part entière par le Groupe Volvo. Grâce à cela, nous avons accès aux énormes moyens que le constructeur consacre au développement de nouveaux produits et services, et à tout le savoir-faire qui découle des études de concept menées par Volvo.

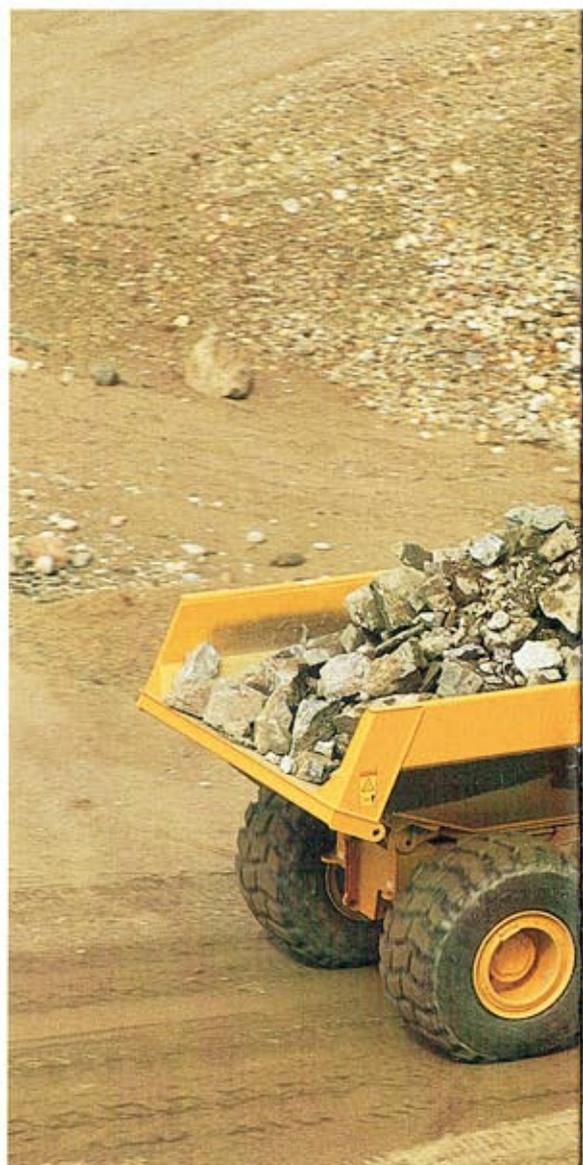
Avec tous ses produits et services, Volvo Construction Equipment respecte pleinement les valeurs fondamentales de Volvo : qualité, sécurité et respect de l'environnement.

Qualité : grâce à l'étude et à la production propres des organes de base de chaque tombereau, nous pouvons garantir la qualité des engins, élément essentiel de leur disponibilité et de leur productivité.



En matière de sécurité, Volvo fait depuis longtemps œuvre de pionnier, et les engins de travaux publics ne font exception à la règle. C'est ainsi que ses tombereaux articulés sont dotés d'un système de direction hydromécanique qui apporte au conducteur une bonne directibilité et une parfaite sensation de commande. L'ergonomie du poste de conduite, plaçant l'homme au centre, est aussi le garant d'une grande sécurité dans le travail.

La protection de l'environnement, elle, est de plus en plus importante dans le monde entier. Depuis plusieurs années, Volvo peut offrir des moteurs aux faibles émissions, conformes à toutes les réglementations environnementales existantes, les composants de ces engins sont en très grande partie recyclables, les groupes de conditionnement d'air fonctionnent sans fréons, etc. Le but est d'arriver à la meilleure interaction possible entre l'homme, la machine et l'environnement, tout en maintenant le coût le plus bas de la tonne transportée.





Il se plie à toutes les exigences...

Le tombereau articulé a été développé dans la province du Småland, en Suède, connue pour l'esprit inventif et entrepreneur de ses habitants. Dès le début, il a été appelé à travailler dans les environnements les plus contraignants : climats rigoureux, sols déformés, pentes, boue...

Les premiers à apprécier les avantages de ces engins ont été les constructeurs de routes de la Scandinavie et du nord de l'Europe : le fait de ne pas avoir à construire des voies d'accès ou à préparer le terrain pour les engins de terrassement, évidemment, mais aussi leur habilité à travailler sous toutes les conditions imaginables et donc de mieux remplir des journées ininterrompues de travail.

Par la suite, ces engins se sont répandus pratiquement dans tous les coins du monde, et ils représentent aujourd'hui la solution préférée dans de nombreux pays. Leur principale application est toujours le déplacement de masses, mais de nouvelles utilisations apparaissent tous les jours : sablières, exploitations forestières, maintenance des ordures et des déchets, extraction du charbon, construction des tunnels et mines à ciel ouvert, en sont quelques exemples.

Depuis toujours, Volvo a mené le développement dans ce domaine, et il a livré plus de la moitié de tous les tombereaux articulés œuvrant aujourd'hui dans le monde. Ses études se poursuivent sans cesse et ses engins augmentent constamment la productivité grâce à une motricité améliorée, des vitesses plus élevées, un meilleur confort et une consommation moindre de carburant, sans oublier une dépollution de plus en plus poussée. Ils sont toujours développés en Suède, les concepteurs cherchant toujours à réduire les coûts de la tonne transportée.



La méthode articulée

L'utilisation des tombereaux articulés Volvo a impliqué une nouvelle façon de projeter un chantier et de réaliser les transports. C'est en exploitant à fond toutes les possibilités que ces engins offrent que l'on peut vraiment améliorer les performances :

- **Tout-terrain** : peut choisir le chemin le plus court, même à pleine charge, et peut travailler sous toutes les conditions possibles.
- **Facile à manœuvrer** : vient vite en position pour le chargement et le bennage.
- **Décharge sur bord** : s'en tire généralement tout seul au point de déchargement.

Le partenaire qu'il vous faut

Les tombereaux articulés trouvent un très grand nombre d'applications. Ils parcourent efficacement les trajets allant de 150 mètres à plusieurs kilomètres, sur routes ou hors routes, sur paliers et sur pentes. Grâce à leur énorme polyvalence, ils représentent toujours une solution sur laquelle vous pouvez compter. Évidemment, il est extrêmement important de leur associer les équipements adéquats et aussi de s'en tenir à une seule taille d'engin dans un parc.

Chargement

Les pelles hydrauliques sont les équipements de charge les plus courants, et, dans la plupart des cas, les plus performants. On les choisira de façon que la benne soit remplie

- **Grande souplesse**
- **Nombreux équipements de charge**
- **Route ou terrain**
- **Bennage précis, le plus souvent sans assistance**

par 3 à 5 godets. Dans le cas des matériaux meubles, une chargeuse sur roues peut se révéler être la plus efficace : elle se déplace rapidement et peut, grâce à son grand godet, charger un tombereau en un rien de temps.

Transporteurs à courroie, silos et autres équipements stationnaires font aussi très bien l'affaire. Grâce à la grande facilité de manœuvre de l'engin, le conducteur peut rapidement venir en position et, tout aussi simplement, repartir à pleine charge.

Transport

C'est peut-être là l'avantage le plus important de l'engin. Les tombereaux articulés Volvo peuvent évoluer sous pleine charge, quelles que soient les conditions du sol. Dans la plupart des cas, il est inutile de construire et d'entretenir des pistes, ou même des voies secondaires.

Les articulations du châssis et de la direction sont la clé même de cette motricité hors route. C'est grâce à elles que l'avant-train moteur et la benne peuvent se déplacer indépendamment les uns des autres, éliminant les contraintes du châssis. Cette direction rend aussi l'engin très facile à manœuvrer.

Les six roues motrices, le blocage de différentiel à tous les essieux et

la boîte de vitesses automatique sont quelques avantages spécifiques qui confèrent aux tombereaux une motricité hors pair. La suspension avant et le tandem Volvo font que tant la charge que le conducteur supportent très bien les irrégularités du sol. L'engin peut évoluer pratiquement n'importe où, il est rapide et efficace même sur les pistes d'accès des chantiers.

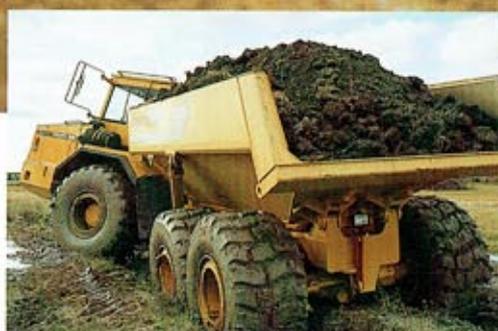
Déchargement

Les tombereaux articulés Volvo peuvent aisément décharger à l'endroit voulu, avec une grande précision. Dans la plupart des cas, ils n'ont pas besoin d'assistance de boteurs sur chenilles ou d'autres engins.

Leurs propriétés tout-terrain et leurs grands pneus appliquant une faible pression au sol leur permettent d'arriver rapidement en position, en toute sécurité, sans risque d'enlèvement.

Une fois sur place, le bennage se fait rapidement grâce à un angle de basculement de 70 degrés. Les circuits hydrauliques sont à double effet, ce qui fait que la benne peut être abaissée même lorsque l'engin se trouve sur une montée. Grâce au tandem tout-terrain, à l'articulation haut placée et au dispositif qui écarte les matériaux de benne, il n'y a aucune difficulté à benner au-dessus d'un bord, directement dans un puits, un silo ou un terre-plein.





Une journée de travail

Les tombereaux articulés Volvo sont au travail dans le monde entier, 24 heures sur 24, dans les applications les plus variées. Il n'est pas rare qu'ils aient été choisis parce que les autres méthodes essayées n'ont tout simplement pas été à la hauteur. Climat rigoureux, terrain difficile, grandes exigences de disponibilité : c'est souvent pour cela que les directeurs de chantier ont choisi ces engins.

Construction de voies pour trains à grande vitesse en Europe, travaux souterrains en Amérique du Sud et chantiers à ciel ouvert en Afrique : voici trois exemples d'une palette sans cesse grandissante d'applications.

L'Europe sans frontière nécessite de bonnes communications

Le besoin de transports rapides et de bonne qualité se fait de plus en plus sentir en Europe, et de très grandes sommes sont investies dans l'agrandissement des infrastructures. Un énorme projet de construction est en cours dans le sud de la Belgique, qui doit permettre aux trains à grande vitesse de relier un nombre croissant de capitales européennes.

Il s'agit d'excaver pas moins de 2,5 millions de mètres cubes de déblais et de les transporter vers une mine abandonnée où ils seront déposés, un parcours de quelque 3,5 km. Au début, on avait pensé confier ce travail à des poids lourds, mais le sol

argileux et glissant et les conditions particulièrement difficiles sur les lieux de chargement et de déchargement ont fait abandonner ce projet. Les camions ne pouvaient tout simplement pas se déplacer librement ni décharger à l'endroit voulu.

Les ingénieurs ont au lieu opté pour des tombereaux articulés Volvo. 65 d'entre eux, des Volvo A35, travaillent en deux équipes ou davantage pour mener à bien la tâche. Le résultat est excellent. Les entrepreneurs sont tous très satisfaits de leurs engins et, bien qu'ils doivent rouler 320 heures par mois, leur fiabilité est très bonne. Leur motricité est également très appréciée : le sol boueux peut-être très glissant lorsqu'il pleut, mais les tombereaux ont continué à rouler par tous les temps.

Au sud de la Belgique, 65 tombereaux articulés Volvo transportent 2,5 millions de mètres cubes de déblais pour faire place au TGV.



40° degrés à l'ombre

Températures de plus de 40 °C, pentes de 12 %, 20 heures par jour, cinq jours par semaine, telles sont les conditions que rencontrent tous les jours quatre Volvo A25C dans la mine de cuivre de Sanyati, au Zimbabwe.

Les tombereaux sont chargés de roches abattues qu'ils transportent sur 800 mètres jusqu'à l'usine de concentration. Le parcours se fait en descente, sur des pentes pouvant

aller jusqu'à 12 %, et le ralentisseur fait ici bien l'affaire.

Pour réduire à un minimum l'usure des freins, les conducteurs sont en effet priés de l'utiliser le plus souvent possible. Ils s'y habituent rapidement, et n'utilisent presque jamais les freins mécaniques des roues.

Sous terre au Chili

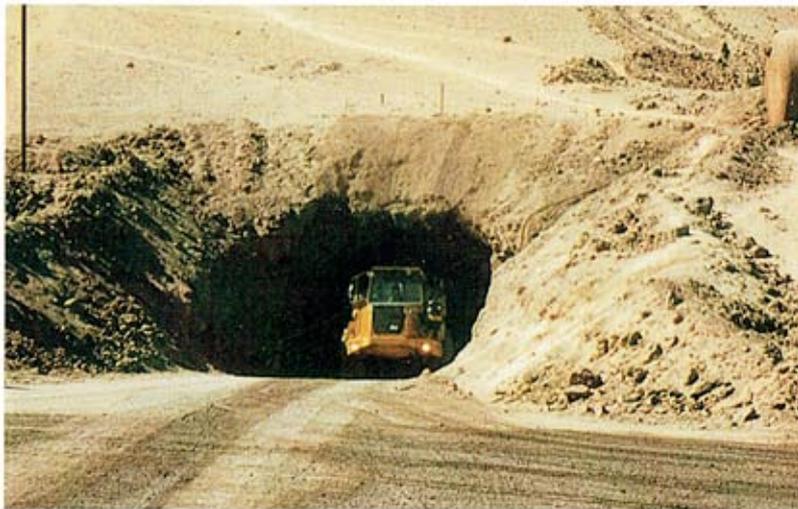
Dans le tunnel de transport de 2 kilomètres d'une mine de cuivre du

Chili, nous trouvons trois Volvo A25C qui roulent 24 heures sur 24, transportant les minerais depuis le front d'attaque jusqu'à l'entrée de la mine, où des chargeuses sur pneus Volvo prennent le relais. Grâce à leur moteur peu polluant, ces engins peuvent rouler en continu dans le tunnel sans mettre en péril la vie ou la santé de ce qui y travaillent.

Malgré ce très dur schéma de travail, la fiabilité des engins est totale, grâce à l'entretien et aux inspections qui ont été programmés et réalisés avec la plus grande précision. La simplicité des contrôles réalisés tous les jours par les conducteurs eux-mêmes a, elle aussi, contribué au bon fonctionnement du parc.

Obscurité, espaces restreints, air vicié et pentes pouvant faire jusqu'à 14 % ; fonctionnant 24 heures sur 24 avec 22,5 tonnes dans la benne, les trois Volvo A25C utilisés dans la mine de cuivre chilienne font un travail difficile. Malgré cela, leur disponibilité est presque totale.

Mines de cuivre de Sanyati à Zimbabwe : malgré des descentes sur des pentes pouvant aller jusqu'à 12 %, le ralentisseur suffit à retenir les tombereaux chargés au maximum, et les freins peuvent se reposer.



Technologie de pointe pour la meilleure rentabilité

Les tombereaux articulés Volvo sont conçus et fabriqués dès le début pour les transports difficiles dans les conditions les plus rudes. Chacun de leurs composants a une fonction à remplir, et Volvo a toujours fait œuvre de pionnier dans ce domaine. Grâce à des solutions globales judicieusement conçues et bien testées, ses engins garantissent une fiabilité, une productivité et une rentabilité hors pair, à court et à long terme.

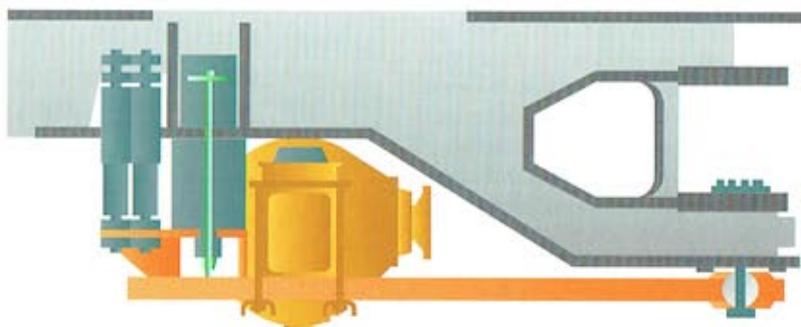
Des articulations inédites

Ce qui fait l'exclusivité des tombereaux articulés, qui les différencient des autres engins, ce sont les deux articulations, du châssis et de la direction. La première unit les châssis avant et arrière, permettant une rotation de 360°. Les deux sections se déplacent indépendamment les unes des autres, ce qui réduit les contraintes en conduite tout-terrain et maintient les roues appliquées au sol. Grâce à cette construction, chacun des châssis peut être d'une grande robustesse et d'une grande rigidité.

La deuxième permet une excellente directibilité de l'engin dans les espaces restreints. En utilisant la force de la direction, elle permet aussi de dégager l'engin de la boue ou du sable en faisant pivoter d'un côté à l'autre l'avant-train du véhicule.

Direction précise

La direction des tombereaux articulés Volvo est hydro-mécanique,

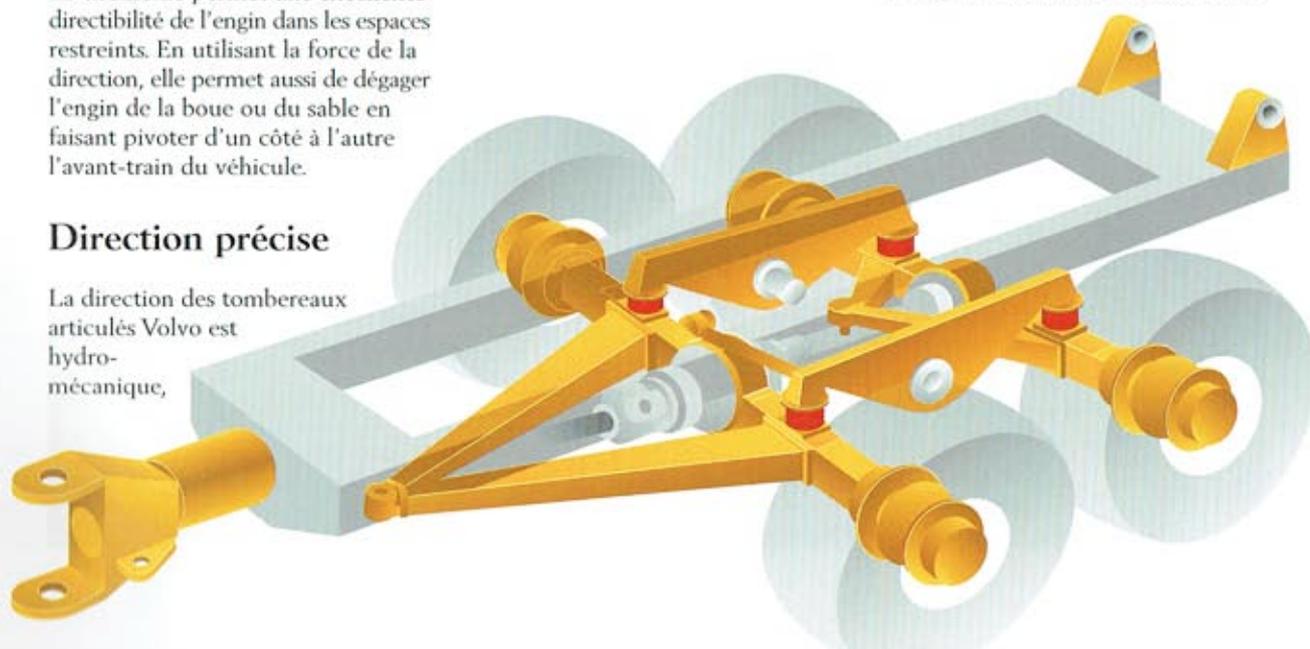


- Moteurs diesel Volvo d'origine
- Articulations exclusives châssis et direction
- Suspension avant, tandem arrière
- Transmission intégrale et blocage de différentiel à 100 %
- Boîte de vitesses automatique
- Freins efficaces et ralentisseur inusable
- Pneus assurant une faible pression au sol
- Direction hydro-mécanique : précision et bonne sensation de commande

ce qui assure une très bonne sensation de commande, tout à fait comparable à celle d'une voiture particulière moderne. A un mouvement donné du volant correspond toujours le même braquage, ce qui simplifie considérablement la conduite. Un élément important de sécurité est que l'engin ne perd jamais sa directibilité, même lorsque le moteur est à l'arrêt.

Suspension et tandem

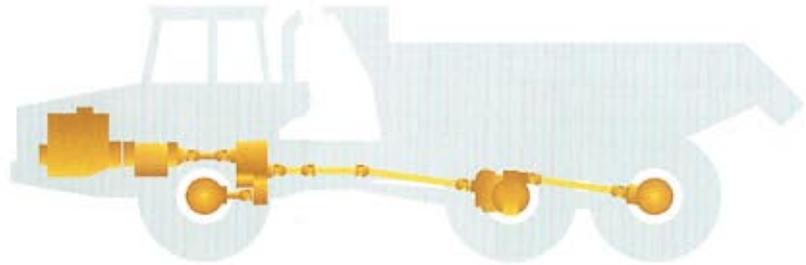
L'essieu avant à 3 points de suspension et le tandem tout-terrain sont des avantages exclusifs de Volvo. L'essieu avant présente de robustes éléments en caoutchouc, qui ne nécessitent aucun entretien. Associés aux amortisseurs, ceux-ci permettent de tenir une bonne vitesse moyenne sur sols fortement déformés, tout en ménageant le chauffeur et le châssis.



Chaque essieu de tandem est suspendu en trois points, solution qui permet le libre débattement de chaque paire de roues et qui fait que la benne reste pratiquement horizontale, quelles que soient les irrégularités du terrain. Comparée à d'autres dispositifs, cette suspension à trois points assure une meilleure liberté de mouvement des paires de roues et réduit les contraintes du châssis. Le tandem Volvo assure également une grande garde au sol, et les arbres de roue se trouvent bien protégés. La conception est simple, il n'y a pas de points de graissage, et le tout ne nécessite en principe aucun entretien.

Transmission intégrale et blocage de différentiel à 100 %

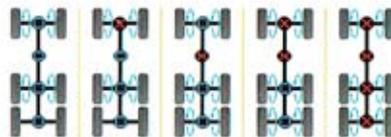
Tous les tombereaux articulés Volvo peuvent avoir la transmission intégrale et le blocage de tous les différentiels, inter-ponts et inter-roues. Le conducteur peut dans chaque situation sélectionner la combinaison optimale, le nombre de roues motrices ainsi que le blocage ou le déblocage des différentiels. Le plus habile cherche à utiliser le plus petit nombre de roues motrices possibles et de bloquer le moins de différentiels possible, pour assurer une longue durée de vie aux pneus et réduire la consommation de carburant. Il sait que les blocages sont toujours



disponibles lorsque les conditions deviennent particulièrement difficiles.

Les tombereaux à trois essieux peuvent avoir cinq configurations motrices :

- 6x4 sans blocage de différentiel : la plus économique lorsque les conditions sont bonnes.
- 6x4 avec blocage de différentiel inter-roues à l'avant : améliore la force de traction tout en maintenant la directibilité sur sol glissant.
- 6x6 avec blocage de différentiel inter-ponts : améliore encore la motricité tout-terrain, l'engin reste toujours facile à diriger.
- 6x6 avec blocage inter-ponts et blocage inter-roues à l'avant :

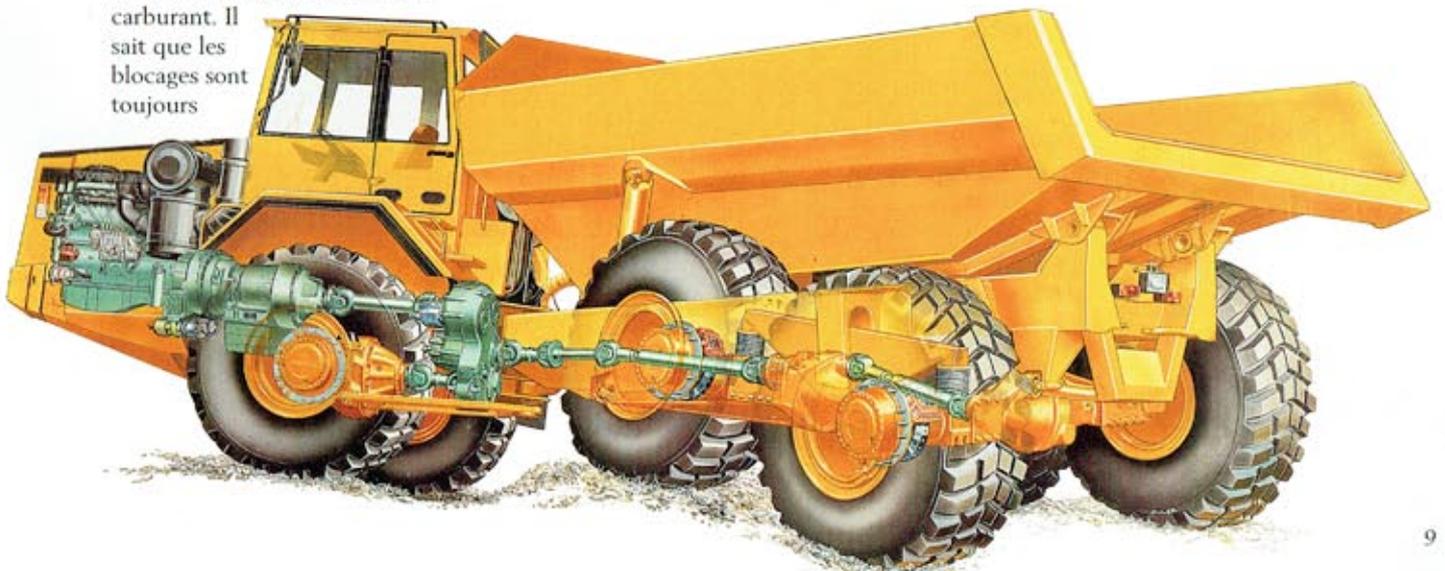


améliore la possibilité de sortir des ornières profondes pour obtenir une meilleure adhérence.

- 6x6 avec tous les différentiels bloqués : motricité maximale en tout-terrain, le véhicule peut évoluer pratiquement n'importe où.

Boîte automatique

Des études ont montré que le conducteur d'un tombereau articulé à boîte de vitesses manuelle change de rapport entre 150 et 180 fois par heure ; les avantages de la boîte automatique sont donc évidents. Pour une utilisation optimale du moteur, la boîte a un embrayage de pontage (qui verrouille le convertisseur de couple) à tous les rapports.

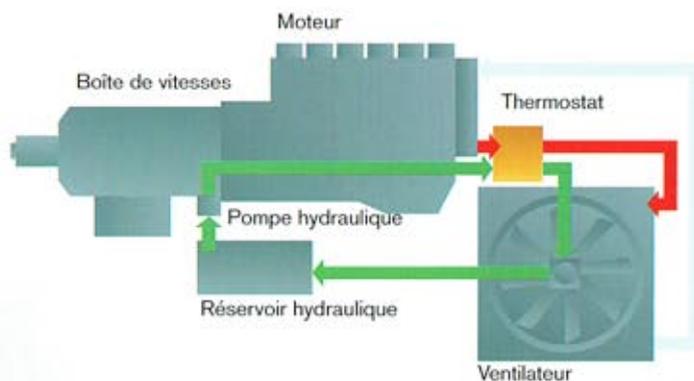
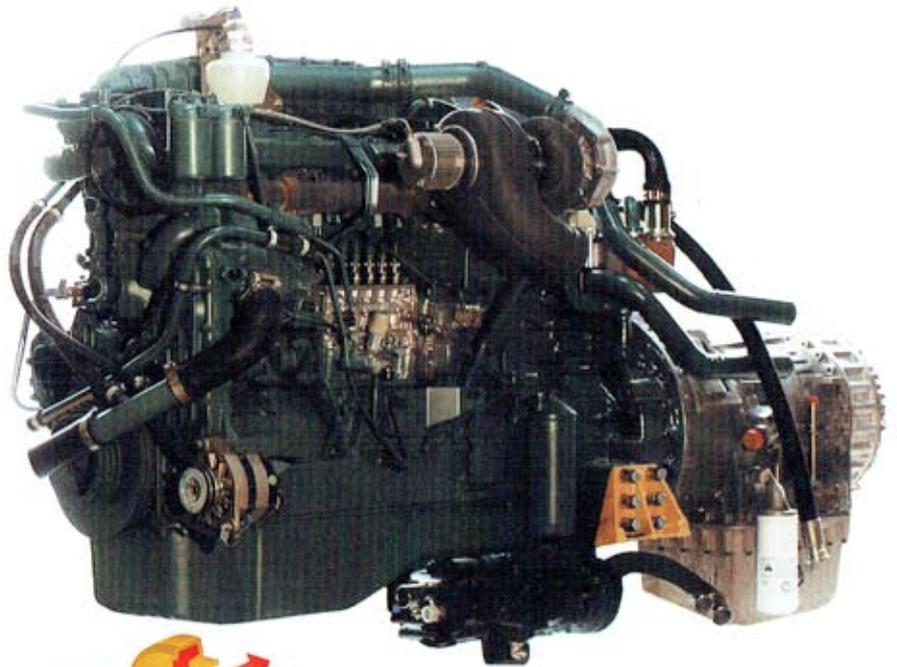


Moteurs diesel Volvo d'origine

Des moteurs diesel Volvo à quatre temps, six cylindres en ligne, injection directe et suralimentation refroidie propulsent tous les modèles. Une excellente conception de base, proposant de grandes puissances, un couple élevé, de faibles émissions et une longue durée de vie.

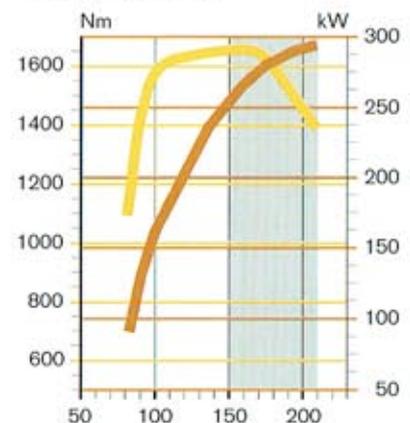
Ces moteurs de 7, 10 et 12 litres de cylindrée ont été pleinement adaptés à l'application des tombereaux articulés. Le couple est élevé dès les bas régimes, pour une réponse rapide à l'accélérateur, ce qui est particulièrement important en conduite tout-terrain. Dans la plage normale de fonctionnement du moteur, le couple augmente lorsque le régime diminue : l'engin reçoit ainsi davantage de force lorsqu'il rencontre une résistance, telle qu'une montée. Les régimes maxi sont relativement bas, ce qui suppose une faible consommation, un niveau sonore bas et une longue durée de vie.

La suralimentation par turbo-compresseur et échangeur thermique intermédiaire assure une combustion poussée, pour une grande puissance et peu d'émissions nocives. Le refroidissement est très performant, grâce au ventilateur à commande hydraulique et régulation thermostatique, dont le fonctionnement ne nécessite que très peu de puissance.



Le milieu habituel des tombereaux articulés exige l'utilisation d'un filtre à air efficace. Les véhicules ont aussi un filtre secondaire qui entre en action en cas d'urgence, ainsi qu'une lampe d'alerte qui informe le conducteur de toute obstruction du filtre.

Courbe de couple



La force du moteur est disponible lorsqu'elle est la plus nécessaire, c'est-à-dire pour les démarrages et lorsque l'engin rencontre une résistance. Dans la plage normale de fonctionnement du moteur, le couple augmente lorsque le régime baisse, ce qui donne une force extraordinaire dans les montées et en tout-terrain.

Freins puissants et ralentisseur inusable

Les tombereaux articulés Volvo peuvent avancer pratiquement n'importe où, sur les montées et les descentes les plus abruptes, par exemple, ce qui impose des freins d'une grande capacité. Les freins à disque (humides, refroidis par huile dans les A40) sont à la fois puissants et sûrs. Grâce à l'aide du ralentisseur hydraulique, ils ont aussi une très longue durée de vie. Le ralentisseur est intégré dans boîte de vitesses, et sert à retenir le véhicule ou maintenir une vitesse constante dans les descentes. La puissance de freinage peut être réglée progressivement et, du fait que le ralentisseur est hydraulique, il est pratiquement inusable.

Pneus appliquant une faible pression au sol

Les pneus des tombereaux articulés modernes appliquent une très faible

pression au sol, ce qui est important sur les lieux de chargement et de déchargement. Les pneus normaux sont de la série 80, et leurs sculptures garantissent une bonne adhérence tant sur route que sur sols meubles. Si les conditions sont particulièrement difficiles et que l'on recherche une pression au sol extrêmement basse, Volvo propose des pneus de la série 65 dans certaines dimensions, de même que des modèles particulièrement résistants pour les terrains pierreaux.

Benne et bennage

La benne d'un grand angle de basculement et les déchargements rapides rehaussent la productivité : pouvoir benner simplement et rapidement au bon endroit est en effet très important. Très robuste, la benne est prééquipée pour un chauffage par les gaz d'échappement, qui réduit le risque d'adhérence ou de gel de la charge. A pleine charge, le basculement à 70 degrés est l'affaire de 15 secondes. De plus,



la caisse est telle qu'elle écarte la charge de l'engin, et il est ainsi possible de la déposer exactement où on le veut, même directement au-dessus d'un bord, sans l'assistance d'autres engins.



Accessoires et équipements pour une efficacité encore plus grande

Dans leur version de base, les tombereaux articulés Volvo sont particulièrement bien équipés pour la plupart des applications. Mais, si vous avez des exigences particulières, si vous travaillez dans des climats rigoureux, etc., Volvo propose une riche gamme d'équipements et d'accessoires. Vous trouverez ici ceux qui sont les plus demandés, mais il y en a bien d'autres.

Contronic : clé d'une meilleure rentabilité

Contronic surveille de près le bon fonctionnement de votre tombereau. Il contrôle et protège le moteur, la transmission et les freins. Il rappelle les entretiens nécessaires et réduit ainsi le risque d'immobilisation intempestive. Il peut aussi fournir des informations sur la conduite, enregistrant par exemple le kilométrage, le temps de fonctionnement et le

nombre de cycles à partir de la dernière remise à zéro, ce qui vous aide à comptabiliser le travail réalisé. Un afficheur détaillé fournit au conducteur des informations telles que les temps de conduite, les kilométrages, le temps restant jusqu'au prochain entretien et bien d'autres.

Plus grand confort

Le conditionnement d'air apporte une température agréable pendant les journées chaudes. Le système est efficace et fiable, et le frigorigène utilisé ne contient pas de fréons. Le siège conducteur à suspension pneumatique est parfait pour les évolutions sur sols fortement déformés et les rétroviseurs à chauffage électrique apportent un supplément de sécurité par temps froid et humide.



Filtres pour environnements poussiéreux

Dans les opérations en environnements extrêmement poussiéreux, une filtration supplémentaire de l'air d'admission peut être nécessaire. Volvo propose en accessoire un filtre à bain d'huile d'une très grande capacité. N'hésitez pas à installer également un filtre pour le liquide de refroidissement et, si la qualité du gazole est douteuse, un filtre à carburant.

Adaptation de la benne

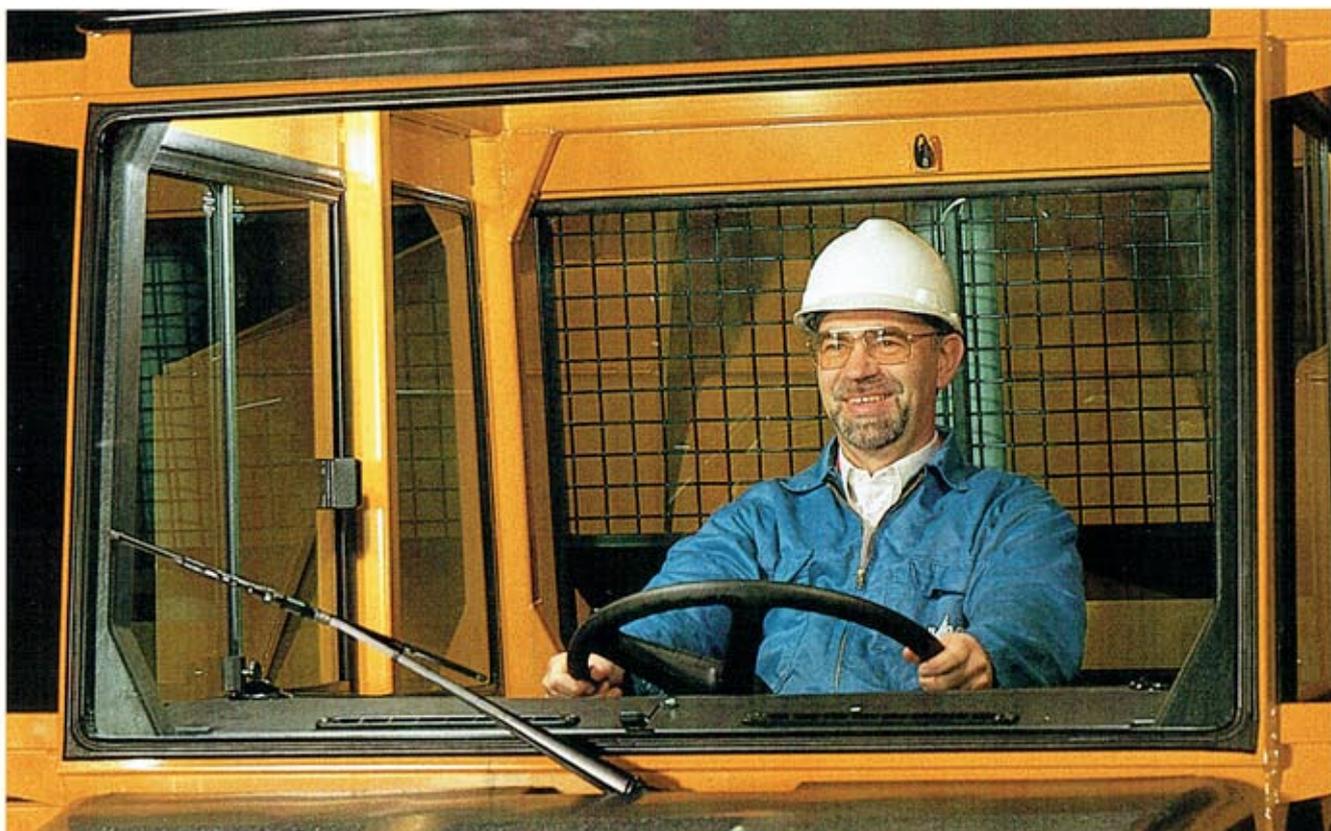
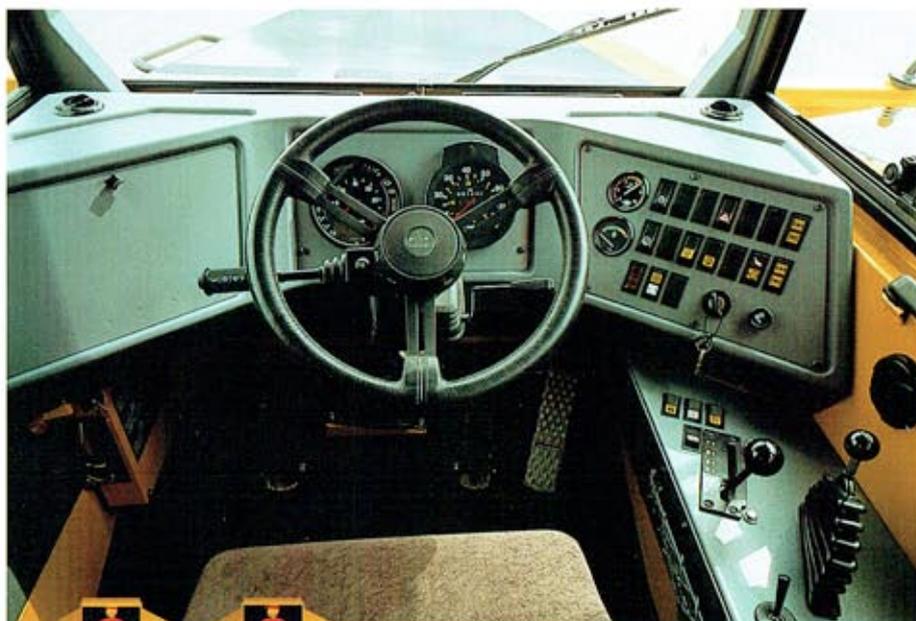
Certains types de charges ou de méthodes de chargement nécessitent une adaptation de la benne. Un protège-cabine à l'avant met le conducteur à l'abri, une porte arrière commandée par câble réduit le risque de chute pendant le transport. Le chauffage du fond de la benne fait que la charge ne colle pas dans certaines conditions de conduite. Du fait que ce chauffage est assuré par les gaz d'échappement, il ne consomme aucune énergie supplémentaire.



Le conducteur au centre, littéralement

Il ne fait pas de doute que le conducteur est un des principaux composants d'un tombereau performant. Un poste de conduite pratique, sûr et confortable simplifie le travail et permet à l'homme de maintenir une grande efficacité.

Le siège est situé juste au-dessus de l'essieu avant, à égale distance des roues. Le conducteur est ainsi assis au centre de l'engin, là où les mouvements de la cabine sont les plus faibles. La visibilité est parfaite dans toutes les directions, la direction est précise et la boîte automatique fait économiser plus de 150 passages par heure. Le blocage et le déblocage des différentiels ainsi que le crabotage et le décrabotage des roues motrices se font au moyen de commandes disposées logiquement, selon toutes les règles de l'ergonomie.



Toute la gamme : six modèles de 20 à 40 tonnes

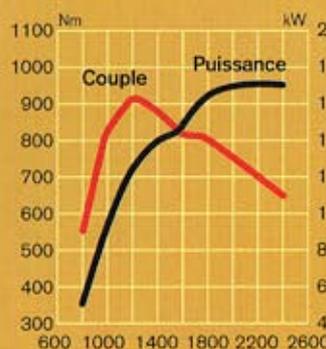
Volvo A20C 6x6

Léger, agile, six roues motrices.

Agilité et souplesse font du Volvo A20C un tombereau particulièrement utile. La solution parfaite pour les travaux de petite envergure, les sites permanents et d'autres occasions où la capacité de transport ne doit pas forcément être maximale.

TD 73 KFE

Puissance nette SAE J1349



Régime, tr/min

Descriptif, Volvo A20C

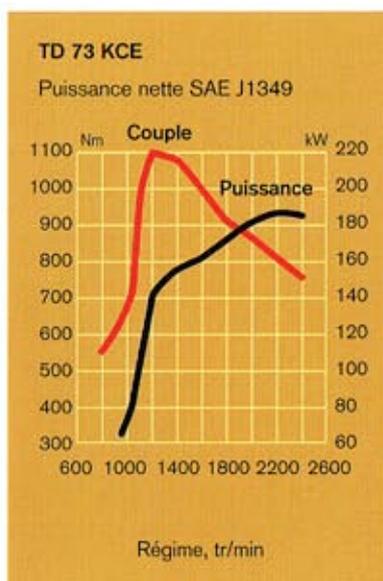
Moteur	Volvo TD 73 KFE
Cylindrée	6,73 l
Puissance maxi	
SAE J 1349 brute	173 kW (235 ch) à 40 tr/s (2400 tr/min)
SAE J 1349 nette	170 kW (231 ch) à 40 tr/s (2400 tr/min)
Couple maxi	
SAE J 1349 brut	220 Nm à 20 tr/s (1200 tr/min)
SAE J 1349 net	910 Nm à 20 tr/s (1200 tr/min)
Vitesse maxi	47 km/h
Volumes	
SAE 2:1 à ras	9,4 m ³
SAE 2:1 dôme	12,0 m ³
Charge maxi	20 000 kg
Poids	
A vide	16 400 kg
En charge	36 400 kg
Dimensions	
Longueur hors tout	9 505 mm
Largeur hors tout	2 490 mm
Hauteur hors tout	3 225 mm
Pneus	20.5 R 25



Volvo A25C 4x4

Le parfait engin pour les travaux stationnaires et souterrains.

Le Volvo A25C à quatre roues est la solution parfaite pour les travaux stationnaires et souterrains. Dans sa version de base, on l'utilise dans de nombreuses mines et tunnels. Avec son moteur peu polluant et ses roues directrices (diamètre de braquage de 9,5 m) il se prête également bien aux travaux extrêmement contraignants et aux espaces restreints.



Descriptif, Volvo A25C 4x4

Moteur	Volvo TD 73 KCE
Cylindrée	6,73 l
Puissance maxi	
SAE J 1349 brute	190 kW (258 ch) à 40 tr/s (2400 tr/min)
SAE J 1349 nette	187 kW (251 ch) à 40 tr/s (2400 tr/min)
Couple maxi	
SAE J 1349 brut	1 090 Nm à 20 tr/s (1200 tr/min)
SAE J 1349 net	1 080 Nm à 20 tr/s (1200 tr/min)
Vitesse maxi	52 km/h
Volumes	
SAE 2:1 à ras	10,6 m ³
SAE 2:1 dôme	13,0 m ³
Charge maxi	22 500 kg
Poids	
A vide	15 770 kg
En charge	38 270 kg
Dimensions	
Longueur hors tout	8 955 mm
Largeur hors tout	3 180 mm
Hauteur hors tout	3 285 mm
Pneus	
Avant	23.5 R 25
Arrière	29.5 R 25



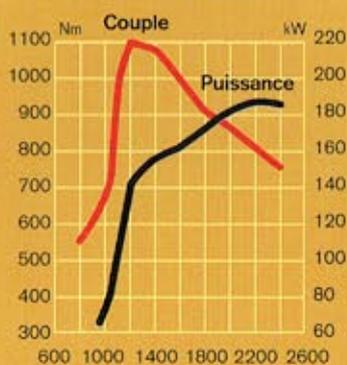
Volvo A25C 6x6

Le tombereau le plus commun du monde et la base de nombreux engins spéciaux.

Le tombereau de plus grande vente du monde s'appelle Volvo A25C. Il est d'une grande adaptabilité, il a une grande capacité de transport et il est simple à déplacer d'un chantier à l'autre. C'est lui aussi qui est à la base de la plupart des engins spéciaux.

TD 73 KCE

Puissance nette SAE J1349



Régime, tr/min

Descriptif, Volvo A25C 6x6

Moteur	Volvo TD 73 KCE
Cylindrée	6,73 l
Puissance maxi	
SAE J 1349 brute	190 kW (258 ch) à 40 tr/s (2400 tr/min)
SAE J 1349 nette	187 kW (251 ch) à 40 tr/s (2400 tr/min)
Couple maxi	
SAE J 1349 brut	1 090 Nm à 20 tr/s (1200 tr/min)
SAE J 1349 net	1 080 Nm à 20 tr/s (1200 tr/min)
Vitesse maxi	52 km/h
Volumes	
SAE 2:1 à ras	10,1 m ³
SAE 2:1 dôme	13,0 m ³
Charge maxi	22 500 kg
Poids	
A vide	17 770 kg
En charge	40 270 kg
Dimensions	
Longueur hors tout	8 955 mm
Largeur hors tout	3 180 mm
Hauteur hors tout	3 285 mm
Pneus	23.5 R 25



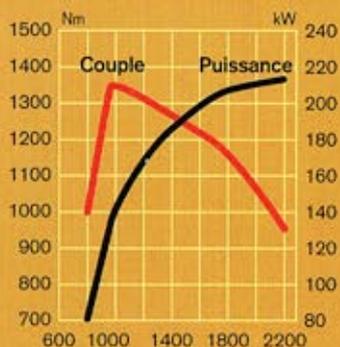
Volvo A30C 6x6

Une taille de plus en plus demandée.

Avec son puissant diesel Volvo de 10 litres et ses 27 tonnes de charge utile, le Volvo A30C est un engin compact et d'une très grande productivité. De plus en plus d'entrepreneurs optent pour cette taille, qui leur offre une grande capacité dans des dimensions extérieures relativement réduites.

TD 103 KBE

Puissance nette SAE J1349



Régime, tr/min

Descriptif, Volvo A30C 6x6

Moteur	Volvo TD 103 KBE
Cylindrée	9,5 l
Puissance maxi	
SAE J 1349 brute	216 kW (293 ch) à 36,7 tr/s (2200 tr/min)
SAE J 1349 nette	213 kW (290 ch) à 36,7 tr/s (2200 tr/min)
Couple maxi	
SAE J 1349 brut	1 365 Nm à 16,5 tr/s (996 tr/min)
SAE J 1349 net	1 360 Nm à 16,5 tr/s (996 tr/min)
Vitesse maxi	52,3 km/h
Volumes	
SAE 2:1 à ras	12,9 m ³
SAE 2:1 dôme	16,5 m ³
Charge maxi	27 000 kg
Poids	
A vide	21 500 kg
En charge	48 500 kg
Dimensions	
Longueur hors tout	10 200 mm
Largeur hors tout	2 980 mm
Hauteur hors tout	3 410 mm
Pneus	30/65 R 25



Volvo A35C 6x6

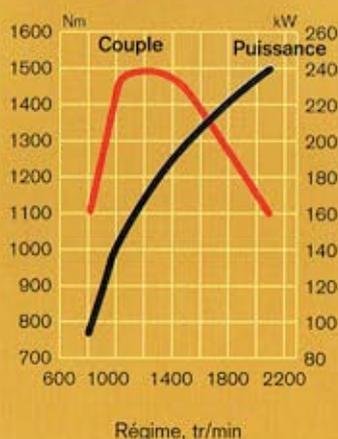
Puissant moteur de 12 litres.

Avec son moteur de 12 litres, le Volvo A35C est un engin extrêmement puissant, capable de réaliser les travaux les plus difficiles.

Il a une très grande capacité, et supporte la comparaison avec des engins plus grands d'autres marques. Ses propriétés lui permettent de gravir les pentes les plus abruptes et de s'attaquer à des distances relativement longues.

TD 122 KAE

Puissance nette SAE J1349



Descriptif, Volvo A35C 6x6

Moteur	Volvo TD 122 KAE
Cylindrée	12 l
Puissance maxi	
SAE J 1349 brute	245 kW (328 ch) à 35 tr/s (2100 tr/min)
SAE J 1349 nette	240 kW (326 ch) à 35 tr/s (2100 tr/min)
Couple maxi	
SAE J 1349 brut	1 475 Nm à 20 tr/s (1200 tr/min)
SAE J 1349 net	1 470 Nm à 20 tr/s (1200 tr/min)
Vitesse maxi	52,3 km/h
Volumes	
SAE 2:1 à ras	14,8 m ³
SAE 2:1 dôme	19,0 m ³
Charge maxi	32 000 kg
Poids	
A vide	25 700 kg
En charge	57 700 kg
Dimensions	
Longueur hors tout	10 898 mm
Largeur hors tout	3 200 mm
Hauteur hors tout	3 604 mm
Pneus	25,5 R 25



Volvo A40^{6x6}

Le haut de gamme, le haut de productivité.

Le Volvo A40 est le tombereau le plus productif qui existe aujourd'hui. Malgré sa charge utile, il est facile à conduire et détient les mêmes propriétés tout terrain que les autres modèles. Un engin d'une efficacité extrême pour les gros travaux.

TD 122 KFE

Puissance nette SAE J1349



Descriptif, Volvo A40C 6x6

Moteur	Volvo TD 122 KFE
Cylindrée	12 l
Puissance maxi	
SAE J 1349 brute	297 kW (404 ch) à 35 tr/s (2100 tr/min)
SAE J 1349 nette	295 kW (401 ch) à 35 tr/s (2100 tr/min)
Couple maxi	
SAE J 1349 brut	1 675 Nm à 23 tr/s (1380 tr/min)
SAE J 1349 net	1 665 Nm à 23 tr/s (1380 tr/min)
Vitesse maxi	52,6 km/h
Volumes	
SAE 2:1 à ras	16,3 m ³
SAE 2:1 dôme	22,0 m ³
Charge maxi	36 000 kg
Poids	
A vide	30 150 kg
En charge	65 150 kg
Dimensions	
Longueur hors tout	11 135 mm
Largeur hors tout	3 430 mm
Hauteur hors tout	3 701 mm
Pneus	29.5 R 25



Engins spéciaux avec tous les avantages des modèles standards

Les engins spéciaux se multiplient d'année en année : dans la forêt, le transport de munitions, le traitement des déchets, la traction de semi-remorques, etc. Baser ces véhicules sur un tombereau articulé Volvo plutôt que d'en faire construire un spécial présente de nombreux avantages :

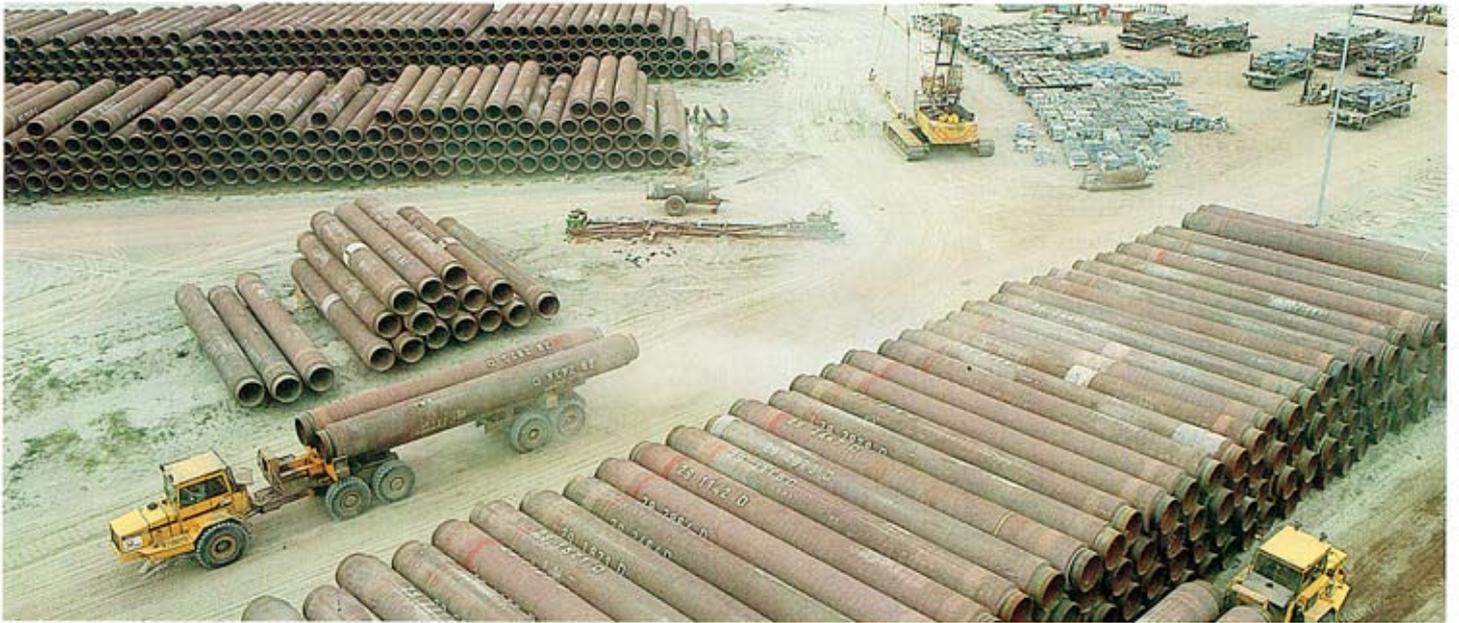
Avec de légères modifications, le tombereau articulé peut prendre en charge de nombreuses tâches spécifiques.

- Puissant et résistant
- Tout-terrain
- Fiable
- Entretien et réparation simples
- Coûts réduits

- Le tombereau est très puissant et supporte d'énormes contraintes
- Les propriétés tout-terrain sont supérieures à celle de la plupart des véhicules spéciaux
- Sa fiabilité est bien prouvée
- Entretien et pièces de rechange sont disponibles dans le monde entier
- Le tombereau articulé a le plus faible coût de la tonne transportée

Un Volvo A25C complété par un conteneur transportant des déchets relativement légers. Avec sa faible pression au sol, sa motricité et sa manœuvrabilité, il atteint tous les recoins des décharges et peut déverser au bon endroit.





Dans la forêt et les aciéries, les tombereaux articulés Volvo font d'excellents transporteurs de caisses amovibles et de tracteurs au PTR allant jusqu'à 100 tonnes.



Véhicule polyvalent. Basé sur le châssis du Volvo A25C, ce véhicule très polyvalent est complété par une grue de 24 tonnes-mètres et porte une charge totale de 19 tonnes. Il est prévu en premier lieu les transports de munitions et les travaux d'entretien, mais il trouve aisément de nombreuses autres applications civiles.

Entretien simple, service qualifié

D'une très grande fiabilité, les tombereaux articulés Volvo ne nécessitent qu'un entretien minimal. La maintenabilité est intégrée dès le début et le conducteur dispose d'instructions détaillées ; les contrôles quotidiens ne comportent que 6 à 8 points de graissage. Le capot moteur s'ouvre à 90 degrés, le radiateur est pivotant et les blindages inférieurs peuvent être ouverts. Autant de détails qui simplifient l'entretien, autant de raisons de la grande fiabilité des véhicules.

A chacun ses besoins

L'entretien préventif est adapté à l'exploitation de chaque tombereau : type de travail, environnement, heures de fonctionnement, etc. sont à la base du programme que Volvo prépare en coopération avec le propriétaire. Avec les pièces de rechange et les composants échange standard d'origine Volvo, l'entretien préventif est la meilleure garantie de la disponibilité maximale d'un tombereau sûr.

Informations fiables : Contronic

Contronic est un système électronique de surveillance qui contrôle en continu toutes les fonctions principales de l'engin. Connecté au système d'alarme central, il informe immédiatement le conducteur de toute défaillance qu'il pourrait y avoir. Les textes sont présentés en toutes lettres sur un afficheur, et les messages de défaut sont complétés par un clignotant.



Contronic rappelle aussi à temps les entretiens nécessaires et établit des diagnostics rapides et précis sur les problèmes. Ces informations permettent de réduire à un minimum les immobilisations, augmentant ainsi la disponibilité.

Les données enregistrées par Contronic sont une source importante pour le personnel des ateliers, qui peut rapidement localiser le défaut et y remédier.

5 000 mécaniciens par an

Toutes les deux heures, 24 heures sur 24, 365 jours par an, un mécanicien quitte les bancs d'un des centres de formation de l'après-vente Volvo. Dans tous les pays où le constructeur est présent, le réseau d'assistance couvre largement tous les besoins du marché. Les pièces de rechange d'origine sont disponibles grâce à un système pointu de traitement de l'information et de gestion

des matières. Tout cela pour que chaque tombereau produise un maximum.

PROSIS : toutes les informations nécessaires aux mécaniciens

PROSIS est le système grâce auquel Volvo Construction Equipment enregistre toutes les informations de l'après-vente sur des CD-ROM. Sur un seul disque, on trouve toute la documentation technique et toutes les listes de pièces de rechange nécessaires pour l'entretien des tombereaux articulés du constructeur. Avec son portable devant lui, le mécanicien peut obtenir immédiatement, sur le terrain, toutes les informations dont il a besoin. Grâce à une mise à jour trimestrielle, les informations sont toujours d'actualité.

Volvo : des solutions complètes de transport

Volvo, le plus grand groupe industriel des pays nordiques, est présent dans le monde entier. Sa vocation principale est celle du secteur des transports : voitures particulières, poids lourds, cars et engins de travaux publics. On le trouve également dans le domaine des moteurs industriels et marins ainsi que dans la technique aérospatiale.

Volvo Construction Equipment, VCE, répond de l'activité engins de travaux publics au sein du Groupe Volvo ; il est une des entreprises leaders dans le domaine des chargeuses sur pneus, des pelles hydrauliques ainsi que des tombereaux rigides et articulés.

Volvo Articulated Haulers AB est le plus grand constructeur mondial de tombereaux articulés, détenant plus de 50 % du marché total. A partir de son siège à Växjö, en Suède, il gère des usines de fabrication dans son pays d'origine, aux États-Unis et au Brésil.

Les pelles hydrauliques Volvo sont les meilleurs partenaires des tombereaux articulés.

Les chargeuses sur pneus Volvo sont proposées dans un grand nombre de versions, pour tous les types de travaux. Dans certaines applications, elles peuvent servir à charger les tombereaux articulés.

Volvo Truck Corporation est un des plus grands constructeurs mondiaux de poids lourds. Ses produits vont depuis les long-courriers et les véhicules de chantier jusqu'aux tracteurs routiers et aux grumiers.

Volvo Penta livre des moteurs et des systèmes de propulsion pour applications industrielles et marines. Les groupes électrogènes et les groupes diesel entraînant les pompes sont courants sur les chantiers du monde entier.

Les tombereaux rigides Euclid/Hitachi sont de grands et puissants véhicules pour les mines, les carrières, etc.



La technologie en termes humains

En choisissant un produit de Volvo Construction Equipment, vous optez non seulement pour une grande productivité et une bonne disponibilité, mais aussi pour la confiance et la continuité que Volvo représente. Les engins ont été conçus en fonction de l'homme et de l'environnement, et la vaste gamme de produits vous offre toutes les possibilités de choisir les engins qui conviennent le mieux à votre application.

Confiance, parce que Volvo est toujours là avec son service après-vente et pièces. Continuité, parce qu'il mène des travaux de recherche et de développement qui vous donnent accès aux meilleures techniques qui soient. Votre engin sera ainsi conforme pendant très longtemps aux exigences les plus sévères de performances dans un travail difficile.

Volvo Construction Equipment détient les marques Volvo, Euclid, Zettelmeyer, Pel-Job et Mecalac.

VOLVO
Volvo Construction
Equipment Group