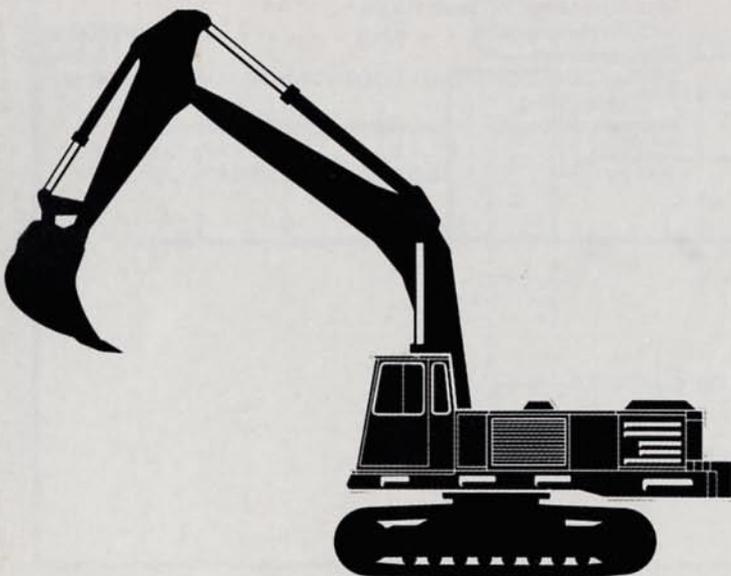
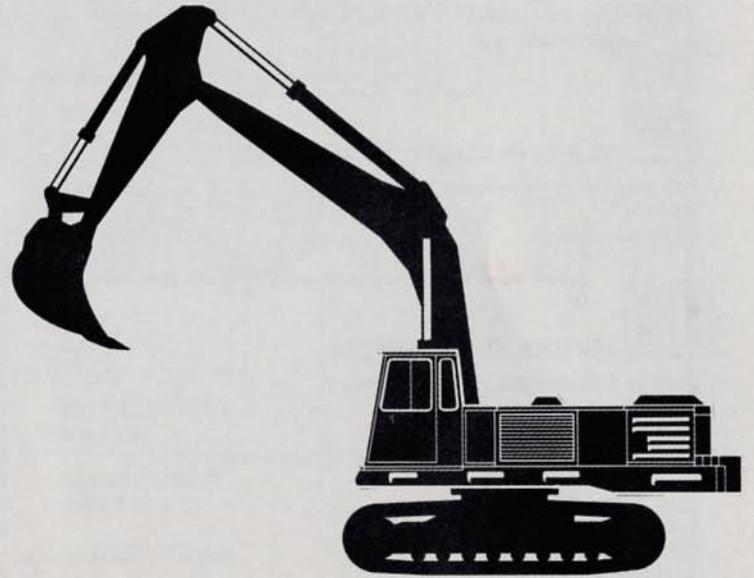


AKERMAN H16^D

Deutsch 10



GRUNDMASCHINE



DIESELMOTOR

VOLVO PENTA TD100G

TD100G ist ein wassergekühlter 6-zylindriger Viertakt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboladung.

Leistung bei 1700 U/min 192 kW (262 PS)
(Gem. DIN 6270B intermittierend)

Zylinderdiameter 120.65 mm

Hub 140 mm

Hubraum 9.6 dm³

Der Motor ist für leichteren Start bei kaltem Wetter mit einem elektrischen Startelement und einem gasolgetriebenen Motorvorwärmer ausgerüstet. Der automatische Drehzahlregler ist Standardausrüstung.



ELEKTRISCHE ANLAGE, 24V

Wechselstromgenerator 28V/45A

Batterie 2 st. (12V)

Batteriekapazität 160 Ah



HYDRAULIKSYSTEM

Pumpe 1 (Schwenk, druckreguliert)

Max. Druck 25 MPa (250 bar)

Max. Fördermenge 151 l/min

Pumpe 2 und 3 (leistungs- und druckreguliert)

Max. Druck 26 MPa (260 bar)

Max. Fördermenge 2 x 245 l/min

Pumpe 3 mit HLD

Max. Druck 30 MPa (300 bar)

Servopumpe

Druck 6.5 MPa (65 bar)

Fördermenge ca. 17 l/min

Ventilatorpumpe

Die Ventilatorpumpe treibt den Lüftermotor des Hydraulikölkühlers an. Der Motor wird von einem Thermostatventil reguliert.

Druck max. 15 MPa (150 bar)

Fördermenge 28 l/min



SCHWENKSYSTEM

Der Oberwagen wird mit Hilfe eines Axialkolbenmotors gedreht. Zwischen Motor und Drehkranz befinden sich Schwenksperr, Schwenkgetriebe und Drehritzel. Der Drehkranz ist innenverzahnt.

Drehgeschwindigkeit 6.2 U/min

90° schwenken, Start bis Stopp 5.5 s

180° schwenken, Start bis Stopp 7.5 s

(Leerer Löffel - Ausrüstung ausgestreckt)



UNTERWAGEN

Antrieb

Die Raupenbänder werden von je einem Axialkolben-Hydraulikmotor angetrieben. Zwischen Motor und Antriebsrad befinden sich Raupenbremse und 3-Stufengetriebe.

Die Lamellen-Raupenbremsen werden mit Federkraft an- und hydraulisch freigelegt.

Max. Zugkraft 323 kN (32.9 Mp)

Fahrgeschwindigkeit 2.4/3.2 km/h

Raupenband

Kettengröße B7 - besonders verstärkt für Baggerbetrieb.

Anzahl Raupenplatten/Seite 45 st.

Raupenbandbreite 500, 700 (und 900) mm

Rollen/Seite 9 Laufrollen und 2 Tragrollen



ZYLINDERDATEN

Auslegerzylinder

Innendurchmesser 160 mm

Kolbenstangendurchmesser 105 mm

Hubweg 1600 mm

Kolbenschubkraft 2 x 523 kN (53.3 Mp)

Kolbenschubkraft mit HLD 2 x 603 kN (61.5 Mp)

Stielzylinder

Innendurchmesser 180 mm

Kolbenstangendurchmesser 125 mm

Hubweg 1900 mm

Kolbenschubkraft 662 kN (67.4 Mp)

Löffelzylinder

Innendurchmesser 160 mm

Kolbenstangendurchmesser 105 mm

Hubweg 1300 mm

Kolbenschubkraft 523 kN (53.3 Mp)

Kolbenschubkraft mit HLD 603 kN (61.5 Mp)



VOLUMENANGABEN

Kraftstofftank 770 l

Hydraulische Auffüllpumpe, Förderleistung 90 l/min

Kühlanlage (inkl. Glykol) 38 l

Hydrauliksystem, insgesamt 770 l

Hydrauliköltank 530 l

Dieselmotor (Schmieröl) 25 l

Pumpengetriebe 1.4 l

Schwenkgetriebe 44 l

Drehkranz 25 l

Fahrgetriebe 2 x 30 l



GERÄUSCHPEGEL

Umgebung (in 16 Meter Abstand vom Bagger)

Mittelwert 77 dB(A)

(Gem. ISO/DIS 6393)

In der Kabine bei geschlossener Tür 81 dB(A)

(Gem. ISO/DIS 6394)



GEWICHTANGABEN/ TIEFLÖFFELBETRIEB

Grundgerät mit 700 mm Raupen,

inkl. Gegengewicht 34300 kg

Gegengewicht 7100 kg

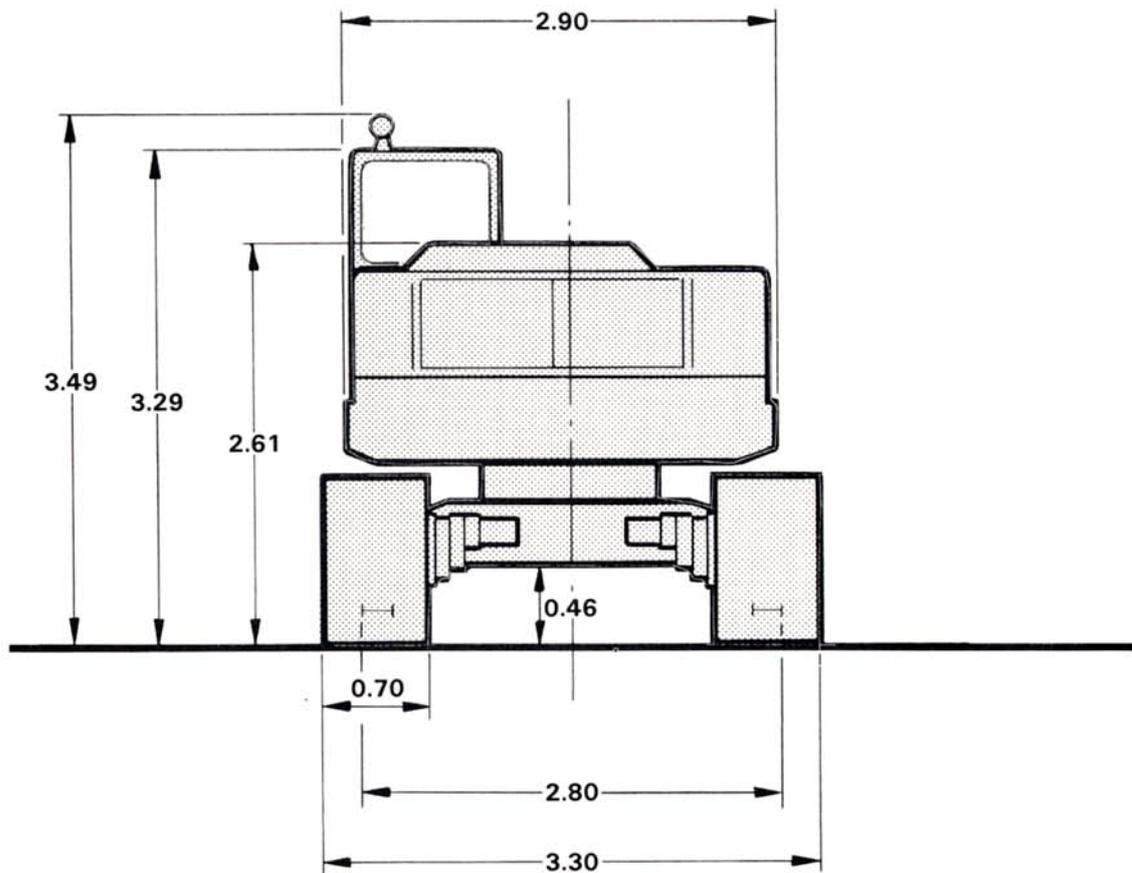
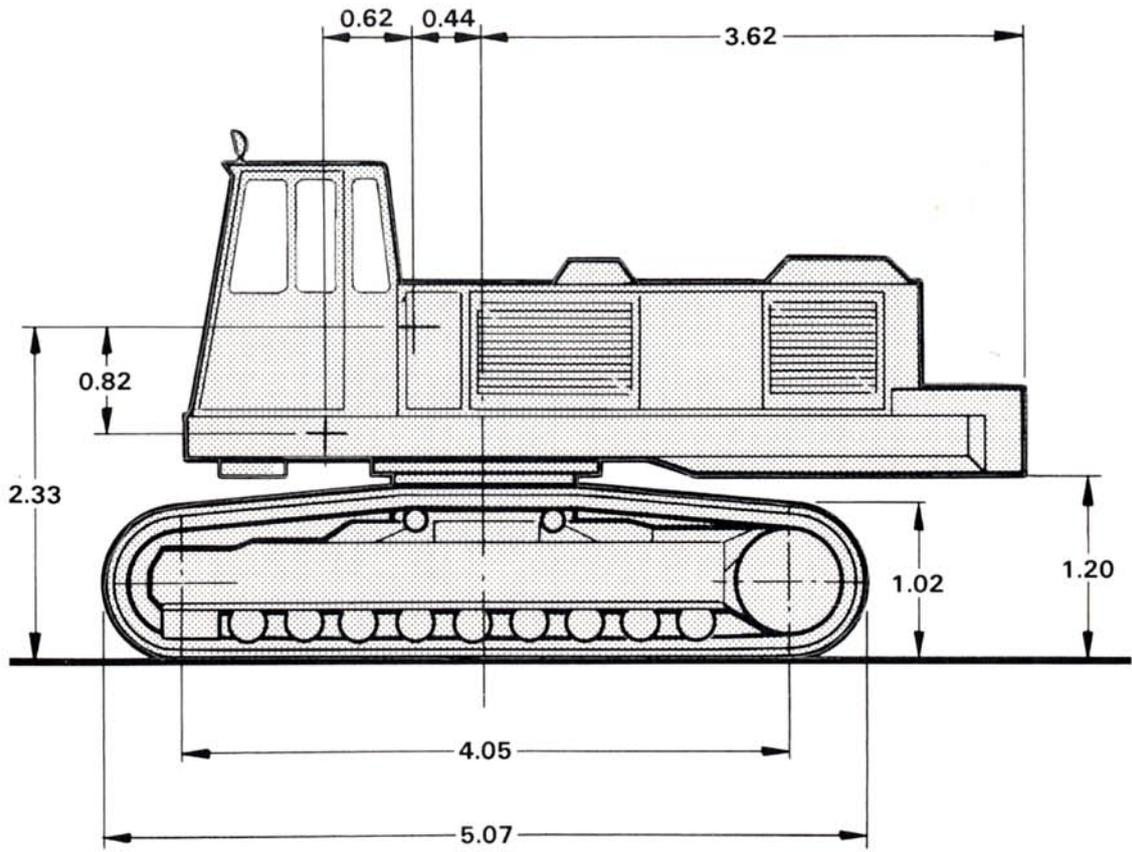
EINSATZGEWICHT UND BODENDRUCK FÜR BAGGER MIT

KURZEM STIEL

Raupenbandbreite Gesamtgewicht Bodendruck

700 mm 41.7 t 66.7 kPa (0.67 bar)

900 mm 42.8 t 53.0 kPa (0.53 bar)



TIEFLÖFFELAUSRÜSTUNG

TIEFLÖFFELAUSRÜSTUNG

Auslegerlänge 6.65 m

Daten für Löffelstiel - 2.5 m

HD Löffel 2000 | CECE = 2100 | SAE J296

(Mit oder ohne Schnellwechsellvorrichtung)

Gewicht 1875 kg

Schnittbreite 1490 mm

Gewicht einschl. Schnellwechsellvorrichtung 2175 kg

Gewicht: Grabausrüstung mit kurzem Löffelstiel 7400 kg

Daten für Löffelstiel - 3.3 m

HD Löffel 1750 | CECE = 1800 | SAE J296

(Mit oder ohne Schnellwechsellvorrichtung)

Gewicht 1785 kg

Schnittbreite 1370 mm

Gewicht einschl. Schnellwechsellvorrichtung 2085 kg

Gewicht: Grabausrüstung mit langem Löffelstiel, etwa. . . 7700 kg

GRABKRAFT

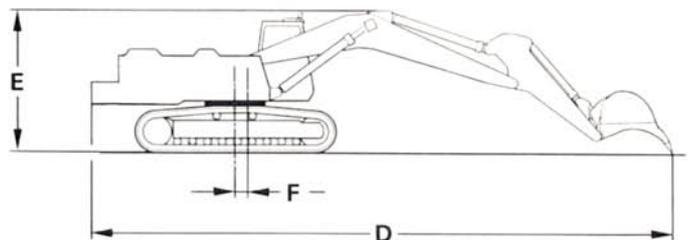
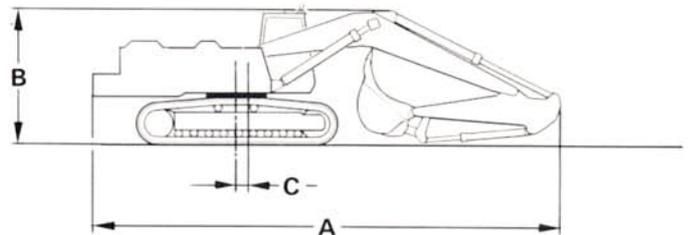
	Stiel 2.5 m	Stiel 3.3 m
Grabkraft am Löffelzahn vom Löffelzylinder abhängig bei 134° Löffeldrehwinkel	231 kN (23.6 Mp)	231 kN (23.6 Mp)
Grabkraft am Löffelzahn vom Löffelzylinder abhängig bei 167° Löffeldrehwinkel	190 kN (19.3 Mp)	190 kN (19.3 Mp)
Grabkraft am Löffelzahn vom Stielzylinder abhängig (Reißkraft)	157 kN (16.0 Mp)	135 kN (13.8 Mp)

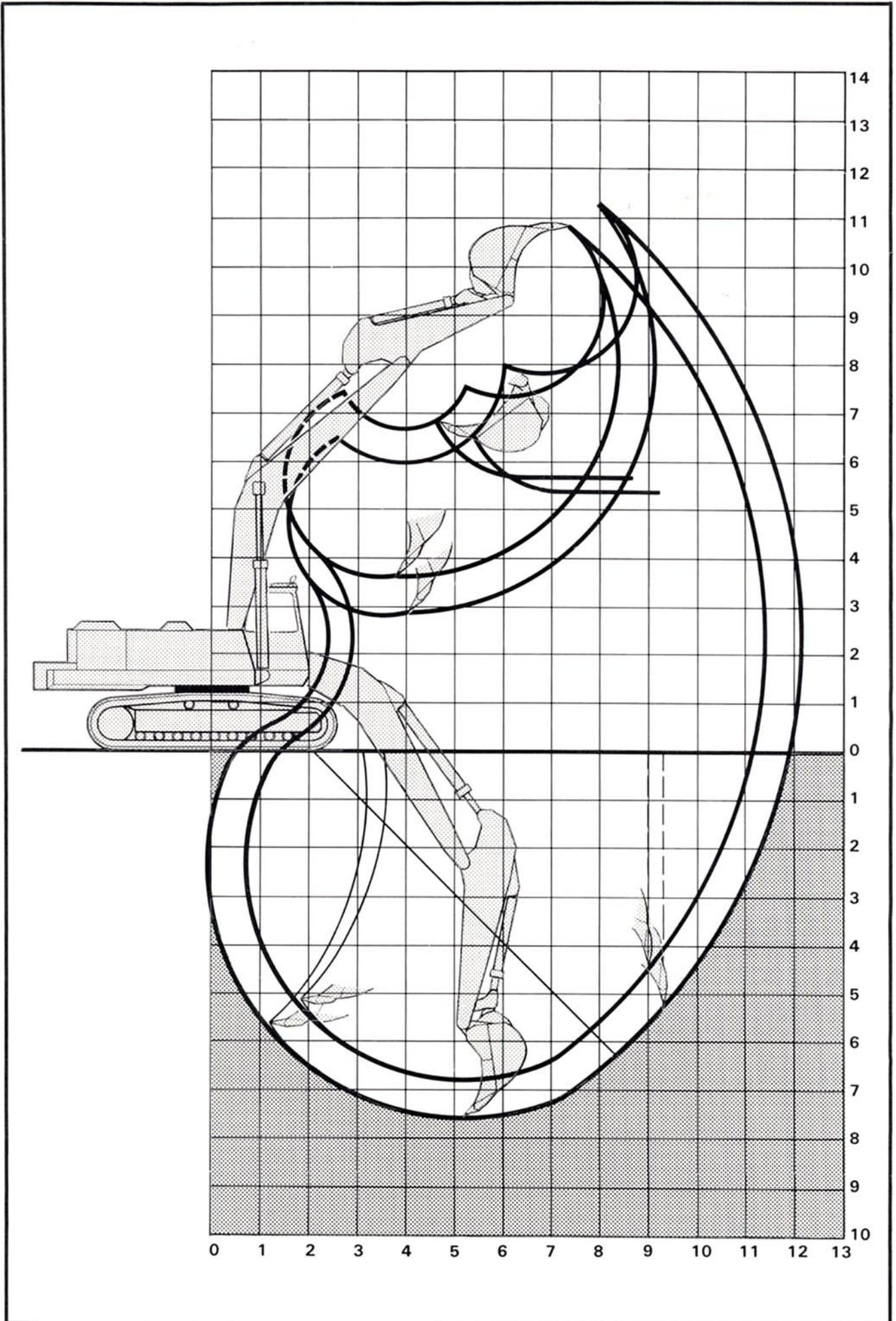
GRABDATEN

	Stiel 2.5 m	Stiel 3.3 m
Max. Reichweite auf Planum	11.1 m	11.8 m
Max. Grabtiefe	6.8 m	7.6 m
Max. Höhe Zahnspitze über Planum	10.8 m	11.2 m
Max. Entladehöhe (praktischer Wert)	5.6 m	5.4 m
Praktische Grabtiefe bei 45° Rutschwinkel des Materials	5.7 m	6.3 m
Max. senkrechte Grabtiefe	4.5 m	5.2 m
Max. Ausladung, Schwenkzentrum - Löffelaufhängung	9.4 m	10.1 m
Max. Höhe, Planum-Löffelaufhängung	9.2 m	9.7 m
Ausladung vom Schwenkzentrum bei max. vertikaler Grabtiefe	9.0 m	9.3 m
Ausladung, Schwenkzentrum - Zahnspitze, bei max. Höhe Planum-Zahnspitze	7.3 m	7.9 m

TRANSPORTDATEN

Min. Transportlänge mit zusammengeklappter Ausrüstung (A)	11.9 m	11.9 m
Min. Transporthöhe mit zusammengeklappter Ausrüstung (B)	3.4 m	3.4 m
Schwerpunkt vor dem Schwenkzentrum - zusammengeklappte Ausrüstung (C)	0.14 m	0.12 m
Gesamtlänge mit ausgestreckter Ausrüstung (D)	14.7 m	14.5 m
Min. Transporthöhe mit ausgestreckter Ausrüstung (E)	3.6 m	3.7 m
Schwerpunkt vor dem Schwenkzentrum - ausgestreckter Ausrüstung (F)	0.39 m	0.49 m





HEBEVERMÖGEN

MAX LAST IM LADEHAKEN DES LÖFFELS (kg) = 80% DER KIPPLAST (DEUTSCHE NORM)

A = Höhe, Löffelbefestigung (m) B = Ausladung der Last vom Schwernkzentrum (m)

MIT 2.5 m STIEL

LÄNGS RAUPEN

B \ A	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	Max. Ausladung
8				6280*				6500* /B= 8.5
7				6350*	6470*			6460* /B= 9.2
6			7210*	6780*	6570*			6630* /B= 9.7
5		9820*	8310*	7440*	6940*	6750*		6560* /B=10.1
4		10370*	9570*	8240*	7430*	6970*		6730 /B=10.3
3		13660*	10790*	9040*	7960*	7010		6430 /B=10.5
2		14590*	10170*	9750*	8240	6910		6360 /B=10.5
1		15150*	7870*	9810	8130	6850		6420 /B=10.4
0		15270*	8060*	9730	8060	6810		6610 /B=10.2
-1	18360*	14990*	8290*	9710	8050			6950 /B= 9.9
-2	17240*	11720*	10340*	9750	8100			7590 /B= 9.4
-3	14860*	8750*	11250*	9490*				8210* /B= 8.7
-4	9850*	10610*	9760*					7930* /B= 7.9
-5								

MIT 2.5 m STIEL

QUER RAUPEN

B \ A	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	Max. Ausladung
8				6280*				6250 /B= 8.5
7				6350*	5560			5300 /B= 9.2
6			7210*	6780*	5490			4700 /B= 9.7
5		9820*	8310*	6650	5360	4340		4250 /B=10.1
4		10030	7960	6410	5210	4260		4010 /B=10.3
3		9580	7620	6180	5060	4170		3790 /B=10.5
2		9310	7370	5990	4930	4080		3730 /B=10.5
1		9160	7220	5850	4820	4020		3750 /B=10.4
0		9120	7150	5780	4760	3990		3860 /B=10.2
-1	12320	9150	7140	5760	4750			4080 /B= 9.9
-2	12460	9240	7190	5790	4800			4490 /B= 9.4
-3	12680	8750*	7300	5890				5190 /B= 8.7
-4	9850*	9590	7480					6230 /B= 7.9
-5								

Lastwerte mit Stern (*) werden von der hydraulischen Hubkraft begrenzt. Übrige Lastwerte werden von der Maschinenstabilität begrenzt.
Arbeitsdruck mit HLD = 30 MPa (300 bar)

HEBEVERMÖGEN

MAX LAST IM LADEHAKEN DES LÖFFELS (kg) = 80% DER KIPPLAST (DEUTSCHE NORM)

A = Höhe, Löffelbefestigung (m) B = Ausladung der Last vom Schwernzentrum (m)

MIT 3.3 m STIEL

LÄNGS RAUPEN

B \ A	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	Max. Ausladung
8					5270*			4930* /B= 9.5
7					5270*	5530*		5040* /B=10.1
6				5660*	5540*	5550*		4790* /B=10.6
5			6960*	6370*	5990*	5780*		5210* /B=10.9
4		9990*	8250*	7210*	6550*	6130*	5910	4600* /B=11.2
3		11270*	9570*	8100*	7160*	6540*	5830	4950* /B=11.3
2		8310*	10720*	8920*	7740*	6820	5760	5330* /B=11.3
1		10440*	11580*	9600*	8010	6710	5700	5520 /B=11.2
0	18820*	10940*	10470*	9580	7910	6640	5660	5660 /B=11.0
-1	18590*	10260*	10270*	9510	7850	6610		5930 /B=10.7
-2	15350*	9110*	10980*	9500	7850	6630		6340 /B=10.3
-3	11730*	7810*	11690*	9560	7910			7050 /B= 9.7
-4	9150*	9590*	10760*	9010*				7400* /B= 8.9
-5	8210*	10850*	9070*					7280* /B= 7.9

MIT 3.3 m STIEL

QUER RAUPEN

B \ A	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	Max. Ausladung
8					5270*			4930* /B= 9.5
7					5270*	4470		4360 /B=10.1
6				5660*	5540*	4430		3860 /B=10.6
5			6960*	6370*	5380	4340		3560 /B=10.9
4		9990*	8090	6440	5200	4220	3430	3280 /B=11.2
3		9730	7690	6170	5010	4100	3360	3160 /B=11.3
2		8310*	7350	5930	4840	3980	3280	3100 /B=11.3
1		9040	7120	5750	4700	3880	3230	3110 /B=11.2
0	11910	8910	6980	5620	4600	3810	3200	3200 /B=11.0
-1	11940	8880	6920	5560	4550	3780		3360 /B=10.7
-2	12060	8920	6920	5550	4550	3810		3630 /B=10.3
-3	11730*	7810*	6990	5600	4600			4090 /B= 9.7
-4	9150*	9190	7110	5720				4840 /B= 8.9
-5	8210*	9430	7330					6080 /B= 7.9

Lastwerte mit Stern (*) werden von der hydraulischen Hubkraft begrenzt. Übrige Lastwerte werden von der Maschinenstabilität begrenzt.
Arbeitsdruck mit HLD = 30 MPa (300 bar)

EXTRA AUSRÜSTUNGEN

ALTERNATIVE AUSRÜSTUNGEN FÜR ÅKERMANS H16D.

Langer Löffelstiel 3.3 m

Vorbereitung für Anbau von Hydraulikhammer, Magnetausrüstung, Greifer und Polygreifer.

Ausrüstung für materialhantierung

Löffel
für verschiedenes Material

Schnellwechsler
für Löffel/Anbaugeräte
Gewicht 300 kg

Steinschalgschutzgitter auf dem Dach der Fahrerkabine.
Für Abbrucharbeit oder Arbeit im Steinbruch.

Hochgesetztes Fahrerhaus
600 mm.

Überlastwarneinrichtung

Ladeschaufelausrüstung mit Klappschaufel

Gegengewichtsaufzug
Das Gegengewicht kann einfach demontiert werden, um das Transportgewicht zu reduzieren.

Bodenplatten
500 mm Platten
900 mm Platten

Elektrisch geheizter Fahrersitz. Klimaanlage, Radio mit Kassettengerät, getönte Scheiben
für erhöhten Fahrerkomfort.

Tropenausrüstung
für Arbeit in tropischem Klima.

Fernsteuerung
für bessere Sicht und Sicherheit

Niveauanzeige
um Grabtiefe anzuzeigen.

Rundumkennleuchte

99-Stunden-Uhr
zur Voreinstellung der Motorheizung

Tauchsieder
für Motor.

Mass- und Gewichtsangaben können kleinere Abweichungen enthalten. Änderungen bei Materialien und Spezifikationen vorbehalten.

Åkermans printing M59002/02/87 Ab Reg.Nr. 985



ÅKERMANS VERKSTAD AB, Box 115, 241 00 Eslöv. Tel. 0413/131 10.