

**MICHIGAN**

# L 320



- **Motorleistung:** 311 kW (417 PS)  
SAE J1349 netto
- **Einsatzgewicht:** 45 t (99 020 lb)
- **Schaufelinhalt:** 5,7-11,4 m<sup>3</sup> (7,5 -15,0 yd<sup>3</sup>)

**Robuster Lader mit hoher Leistung bei härtesten Einsätzen**

- **Langer oder kurzer Hubarm**
- **Moderne Hubarmgeometrie mit Z-Kinematik:** hohe Reiß- und Hubkräfte, ausgezeichnete Hubhöhe und Reichweite
- **Nasse, gekapselte Mehrscheiben-Ölbadbremse** mit langer Lebensdauer
- **Zuverlässiges Modulationslastschaltgetriebe:** weicher, ruckfreier Fahrtrichtungswechsel
- **Leistungssteigernde Hydraulikanlage:** lastabhängige Überdruckanlage mit Leistungsregelung, Vorsteuerung, dadurch fingerleichte, präzise Bedienung
- **Automatische Differentialsperren "Limited-Slip":** hervorragende Traktion und Schubkraft, optimale Übertragung des Drehmomentes, weniger Reifenverschleiß

## MOTOR



Cummins- Motor mit Direkteinspritzung und Turbolader, Viertakt-Dieselmotor mit wassergekühltem Intercooler.

**Ansaugluftreinigung:** Reinigung in drei Stufen

1. Zyklonvorreiniger mit automatischer Entleerung
2. Austauschbares Trockenluftfilter mit Anzeige
3. Austauschbares Sperrfilter

Fabrikat			Cummins	
Typ			KTA-19C	
Bruttoleistung bei	r/s (r/min)		35 (2100)	
SAE J 1349 (ISO 1585)	kW (PS)		336 (450)	
Schwungradleistung bei	r/s (r/min)		35 (2100)	
SAE J 1349	kW (PS)		311 (417)	
DIN 70020 / 6271	kW (PS)		311 (417)	
Max. Drehmoment bei	r/s (r/min)		25 (1500)	
SAE J 1349 brutto	Nm (lbf ft)		2165 (1597)	
SAE J 1349 netto	Nm (lbf ft)		2070 (1527)	
DIN 70020 / 6271	Nm (lbf ft)		2070 (1527)	
Zylinder, Anzahl			6	
Hubraum, gesamt	l (in <sup>3</sup> )		18,9 (1150)	
Bohrung	mm (in)		158,8 (6,25)	
Hub	mm (in)		158,8 (6,25)	
Verdichtung			15,5:1	

## ELEKTRISCHE ANLAGE



Die elektrische Anlage ist durch automatische Sicherungen gut geschützt. Die Batterien sind wartungsfrei. Für nachträglich einzubauende Sonderausrüstungen sind die Kabel schon verlegt.

Spannung	V	24
Leistung der Lichtmaschine	W/A	2800/100
Kaltstartleistung	A	2 x 625
Total	A	1250

## FÜLLMENGEN



Motoröl	l (US gal)	51,1 (13,5)
Kraftstofftank	l (US gal)	791,0 (209)
Kühlanlage	l (US gal)	132,5 (35)
Lastschaltgetriebe, gesamt	l (US gal)	68,1 (18)
Differentiale, jeweils	l (US gal)	68,1 (18)
Planetenvorgelege, jeweils	l (US gal)	9,8 (2,6)
Kardanwellenlagerung	l (US gal)	5,3 (1,4)
Hydraulische Anlage	l (US gal)	606,0 (160)
Hydrauliköltank	l (US gal)	345,0 (91)

## KRAFTÜBERTRAGUNG



**Drehmomentwandler:** Clark, einstufig

**Lastschaltgetriebe:** Clark- Lastschaltgetriebe in Gegenwellenbauweise und sukzessivem Druckaufbau der Kupplungslamellen für Vor- und Rückwärtsgänge. Vier Vorwärts- und Rückwärtsgänge.

**Achsen:** Clark- Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen sowie Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse komplett aus Stahlguß. Vorderachse fest im Rahmen montiert, Hinterachse pendelnd gelagert.

**Differentiale:** Clark- Differentiale mit automatischen Differentialsperren, "Limited Slip", in Vorder- und Hinterachse.

**Nabenvorgelege:** Clark-Nabenvorgelege mit leichtgängigen Rollenlagern in jedem Rad.

**Bereifung:** Sonderbereifung für spezielle Einsätze lieferbar.

Wandlungsgrad			2,536 : 1
Geschwindigkeit			
vorwärts/rückwärts			
1	km/h (mile/h)	6,9	(4,3)
2	km/h (mile/h)	12	(7,5)
3	km/h (mile/h)	20,6	(12,8)
4	km/h (mile/h)	33,9	(21,1)
gemessen mit Bereifung			35/65-33 (30 PR) L-4
Hinterachspendelung	± °	11	
	mm (in)	279	(11)

## BREMSANLAGE



(SAE J1152) (ISO 3450)

**Fußbremse:** Nasse, gekapselte Mehrscheiben-Ölbadbremse mit separater Kühlung, hydraulisch betätigt. Beim Bremsen mit dem linken Bremspedal wird gleichzeitig der Vorschub unterbrochen.

**Sicherheitsbremsanlage:** Zweikreisbremse, separat für Vorder- und Hinterachse. Pedalbetätigung. Akustische und optische Warnanlage. Bei Ausfall des Motors kann die Maschine aufgrund eingebauter Stickstoffakkumulatoren gebremst werden.

**Feststellbremse:** Scheibenbremse am Kardanwellenflansch zur Vorderachse. Blockieren durch Feder-speicher. Lösen durch hydraulische Betätigung mittels Hebel auf dem Armaturenbrett. Sollte bei laufendem Motor und angezogener Handbremse irrtümlicherweise ein Gang eingelegt werden, blockiert die Fußbremse automatisch und unterstützt die Wirkung der Handbremse.

**Bremspumpe:** Kolbenpumpe mit Servo-Unterstützung. Die Bremskühlanlage hat eine separate Zahnradpumpe.

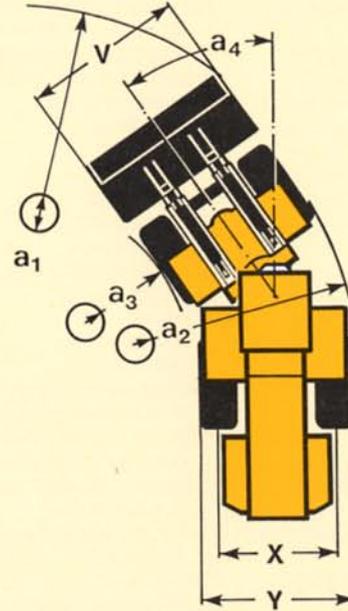
**Filter:** Vollstromfilterung, 10 µm.

Bremspumpe	MPa (psi)	20,7	(3000)
Bremsscheibe,			
Außendurchmesser	mm (in)	452,6	(17,82)
Innendurchmesser	mm (in)	338,3	(13,32)
Feststellbremse,			
Scheibendurchmesser	mm (in)	457,2	(18,0)
Stärke	mm (in)	12,7	(0,50)

# MASSANGABEN MICHIGAN L320

Bereifung: 35/65-33 (30 PR) L-4

Technische Daten und Maßangaben entsprechen zu sinngemäßen Teilen den SAE-Standardnormen J732 und J742. Änderungen der Standardausrüstung können technische Daten und Leistungswerte beeinflussen.



		1	2	3	4	5	6
Schaufel							
Schaufelinhalt, gehäuft	m <sup>3</sup>	6,1	6,1	6,9	5,7	5,7	11,5
	(yd <sup>3</sup> )	(8,0)	(8,0)	(9,0)	(7,5)	(7,5)	(15,0)
Schaufelinhalt, Wassermaß	m <sup>3</sup>	5,24	5,62	6,02	4,8	5,2	9,6
	(yd <sup>3</sup> )	(6,85)	(7,34)	(7,88)	(6,31)	(6,77)	(12,55)
Schüttgewicht	kg/m <sup>3</sup>	1780	1780	1580	1780	1780	890
	(lb/yd <sup>3</sup> )	(3000)	(3000)	(2665)	(3000)	(3000)	(1500)
Gewicht der Schaufel	kg	3992	4287	4287	4037	4332	4681,1
	(lb)	(8800)	(9450)	(9450)	(8900)	(9550)	(10 320)
Nutzlast	kg	10 886	10 886	10 886	10 206	10 206	10 206
	(lb)	(24 000)	(24 000)	(24 000)	(22 500)	(22 500)	(22 500)
Kipplast, nicht gelenkt	kg	30 767	29 710	29 710	30 391	29 284	29 770
	(lb)	(67 829)	(65 499)	(65 499)	(67 000)	(64 560)	(65 630)
Kipplast, bei vollem Lenkeinschlag	kg	27 388	26 418	26 418	27 016	25 996	26 390
	(lb)	(60 380)	(58 240)	(58 240)	(59 560)	(57 310)	(58 180)
Reißkraft	kN	452,1	372,0	413,5	490,4	400,5	389,6
	(lbf)	(101 600)	(83 600)	(92 960)	(110 200)	(90 000)	(87 600)
A	mm	10 452	10 770	10 592	10 757	11 074	11 125
	(ft in)	(34'3,5")	(35'4")	(34'9")	(35'3,5")	(36'4")	(36'6")
B	mm	8966	8966	8966	9347	9347	9347
	(ft in)	(29'5")	(29'5")	(29'5")	(30'6")	(30'6")	(30'6")
H	mm	3785 e	3581 e	3696 e	4204 e	4001 e	3962 e
	(ft in)	(12'5")	(11'9")	(12'1,5")	(13'9,5")	(13'1,5")	(13'0")
K	mm	5055	5055	5055	5436	5436	5436
	(ft in)	(16'7")	(16'7")	(16'7")	(17'10")	(17'10")	(17'10")
L	mm	7137	7137	6909	7493	7493	7976
	(ft in)	(23'5")	(23'5")	(22'8")	(24'7")	(24'7")	(26'2")
M	mm	1689 e	1930 e	1778 e	1714 e	1956 e	1968
	(ft in)	(5'6,5")	(6'4")	(5'10")	(5'7,5")	(6'5")	(6'5,5")
N	mm	2476 e	2667 e	2540 e	2730 e	2921 e	2934
	(ft in)	(8'1,5")	(8'9")	(8'4")	(8'11,5")	(9'7")	(9'7,5")
T	mm	81 e	81 e	91	84	84	107
	(ft in)	(3,2")	(3,2")	(3,6")	(3,3")	(3,3")	(4,2")
V	mm	3962	3962	3962	3962	3962	4446
	(ft in)	(13'0")	(13'0")	(13'0")	(13'0")	(13'0")	(14'7")
Z	mm	4127	4127	4127	4318	4318	4318
	(ft in)	(13'6,5")	(13'6,5")	(13'6,5")	(14'2")	(14'2")	(14'2")
a <sub>1</sub> Wendekreisdurchmesser	mm	18 009	18 034	18 009	18 313	18 313	18 872
	(ft in)	(59'1")	(59'2")	(59'1")	(60'1")	(60'1")	(61'11")
Einsatzgewicht	kg	44 915	45 210	45 210	45 537	45 832	46 181
	(lb)	(99 020)	(99 670)	(99 670)	(100 390)	(101 040)	(101 810)

- Länge der Schaufelzähne 361 mm (14,2 in) ist zu addieren
- Länge der Schaufelzähne 274 mm (10,8 in) ist zu addieren
- Länge der Schaufelzähne 234 mm (9,2 in) ist zu subtrahieren

## SCHAUFELTYPEN

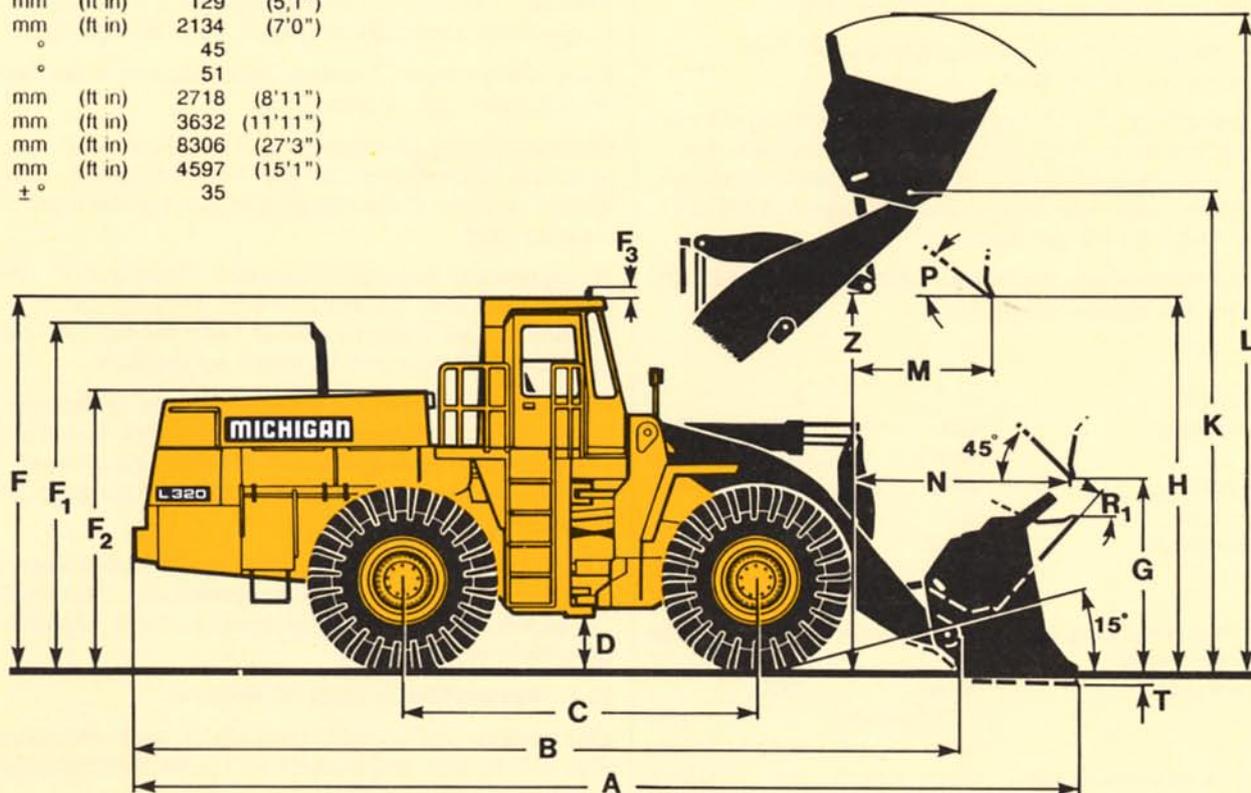
### Normale Hubarme

- 1 Felsschaufel mit gerader Schneide
- 2 Felsschaufel mit Breitspitzschneide
- 3 Leichtgutschaufel

### Lange Hubarme

- 4 Felsschaufel mit gerader Schneide
- 5 Felsschaufel mit Breitspitzschneide
- 6 Schaufel für Kohleumschlag

C	mm	(ft in)	4060	(13'3,8")
D	mm	(ft in)	559	(1'10")
F	mm	(ft in)	4191	(13'9")
F <sub>1</sub>	mm	(ft in)	3912	(12'10")
F <sub>2</sub>	mm	(ft in)	3073	(10'1")
F <sub>3</sub>	mm	(ft in)	129	(5,1")
G	mm	(ft in)	2134	(7'0")
P	°		45	
R <sub>1</sub>	°		51	
X	mm	(ft in)	2718	(8'11")
Y	mm	(ft in)	3632	(11'11")
a <sub>2</sub>	mm	(ft in)	8306	(27'3")
a <sub>3</sub>	mm	(ft in)	4597	(15'1")
a <sub>4</sub>	± °		35	



ERGÄNZENDE TECHNISCHE ANGABEN	NORMALE HUBARME			LANGE HUBARME			
	Veränderung des Einsatzgewichts	Veränderung des Kippplast, nicht gelenkt	Veränderung des Kippplast, bei vollem Lenkeinschlag	Veränderung des Einsatzgewichts	Veränderung des Kippplast, nicht gelenkt	Veränderung des Kippplast, bei vollem Lenkeinschlag	
Schaufelzähne (Std. Opt.)	kg (lb)	+ 263 (580)	- 330 (728)	- 289 (637)	+ 263 (580)	- 334 (735)	- 297 (655)
Schaufelzähne (H.D. Opt.)	kg (lb)	+ 422 (980)	- 529 (1167)	- 463 (1021)	+ 422 (930)	- 535 (1180)	- 476 (1050)
Gegengewicht	kg (lb)	+ 1161 (2560)	+ 2454 (5410)	+ 2155 (4750)	+ 1161 (2560)	+ 2318 (5110)	+ 2037 (4490)
Kotflügel, vorn	kg (lb)	+ 159 (350)	+ 45 (100)	+ 41 (90)	+ 159 (350)	+ 45 (100)	+ 41 (90)
Kotflügel, hinten	kg (lb)	+ 454 (1000)	+ 735 (1620)	+ 653 (1440)	+ 454 (1000)	+ 712 (1570)	+ 650 (1390)
Fahrerkabine, abgebaut	kg (lb)	- 386 (850)	- 276 (609)	- 275 (606)	- 386 (850)	- 268 (590)	- 236 (520)
Schaufelschneiden	kg (lb)	+ 227 (500)	- 286 (627)	- 249 (549)	+ 227 (500)	+ 287 (634)	- 256 (565)
Bereifung:							
35/65-33 (24PR) L-4	kg (lb)	- 640 (1412)	- 449 (990)	- 408 (900)	- 640 (1412)	- 426 (940)	- 385 (850)
35/65-33 (24PR) L-5	kg (lb)	+ 334 (744)	+ 236 (520)	+ 218 (480)	+ 334 (744)	+ 222 (490)	+ 204 (450)
35/65-33 (30PR) L-5	kg (lb)	+ 662 (1460)	+ 467 (1030)	+ 422 (930)	+ 662 (1460)	+ 440 (970)	+ 399 (880)
35/65-33 XRDNAT*	kg (lb)	- 802 (1769)	- 562 (1240)	- 512 (1130)	- 802 (1769)	- 531 (1170)	- 485 (1070)
35/65-33 XRD1AT*	kg (lb)	- 628 (1384)	- 440 (970)	- 399 (880)	- 628 (1384)	- 417 (920)	- 381 (840)
35/65-33 XRD2AT*	kg (lb)	- 513 (1131)	- 363 (800)	- 326 (720)	- 513 (1131)	- 340 (750)	- 308 (680)
35/65-33 RL5E	kg (lb)	+ 78 (172)	+ 54 (120)	+ 50 (110)	+ 78 (172)	+ 50 (110)	+ 45 (100)

## ANBAUGERÄTE

### SCHAUFELN

#### Für normale Hubarme

Felsschaufel mit gerader Schneide	6,1 m <sup>3</sup> (8,0 yd <sup>3</sup> )
Felsschaufel mit Breitspitzschneide	6,1 m <sup>3</sup> (8,0 yd <sup>3</sup> )
Leichtgutschaufel	6,9 m <sup>3</sup> (9,0 yd <sup>3</sup> )

#### Für lange Hubarme

Felsschaufel mit gerader Schneide	5,7 m <sup>3</sup> (7,5 yd <sup>3</sup> )
Felsschaufel mit Breitspitzschneide	5,7 m <sup>3</sup> (7,5 yd <sup>3</sup> )
Schaufel für Kohleumschlag	11,4 m <sup>3</sup> (15,0 yd <sup>3</sup> )

### Schaufelzähne und Schaufelschneiden

Mehrere Typen für verschiedene Einsätze lieferbar.

## LENKUNG



Vollhydraulische Knicklenkung. Ein Fühler in der Pumpe gewährleistet leichtes Lenken, unabhängig von der Motordrehzahl.

**Lenkpumpe:** Doppelte Zahnradpumpe auf dem Wandlergehäuse montiert.

**Ölversorgung:** Die Ölversorgung der Lenkung erfolgt in erster Linie durch die größere Pumpensektion, bei geringerer Drehzahl jedoch gleichzeitig auch durch die Sekundärpumpe. Die Sekundärpumpe unterstützt bei Bedarf auch die Haupthydraulik.

**Lenkzylinder:** Zwei doppelt wirkende Lenkzylinder mit verchromten Kolbenstangen.

Lenkzylinder			2	
Durchmesser	mm	(in)	127	(5,0)
Hub	mm	(in)	497	(19,56)
Betriebsdruck	MPa	(psi)	19,7	(2850)
Lenkpumpe				
Fördermenge	l/min		250	
	(US gal/min)			(66)
bei	MPa	(psi)	6,90	(1000)
und Motordrehzahl von	r/s	(r/min)	35	(2100)
Sekundärpumpe				
Fördermenge	l/min		148	
	(US gal/min)			(39)
bei	MPa	(psi)	6,90	(1000)
und Motordrehzahl von	r/s	(r/min)	25	(1500)

## FAHRERKABINE



Fahrerkabine mit zwei abschließbaren Türen. Schiebefenster mit Selbstverriegelung. Die Kabine ist auf sechs Gummisilentblöcken montiert, schallgeschützt und staubdicht. Getönte Scheiben aus Verbundglas.

**ROPS/FOPS-Bügel:** Separat aufgebaut, als ROPS/FOPS-Schutz anerkannt.

**Heizung und Defroster:** Heizlüfter mit gefilterter Frischluftzufuhr und Dreistufen-Ventilator sowie Defroster für Windschutzscheibe und Seitenfenster. Klimaanlage serienmäßig.

**Fahrersitz:** Gefederter, einstellbarer Fahrersitz mit Sicherheitsgurten (SAE J386)

Schallpegel				
in der Kabine	dB (A)		82	
Heizleistung	kW	(Btu/h)	11	(37 500)
Klimaanlage	kW	(Btu/h)	5,9	(20 000)

## HYDRAULISCHE ANLAGE



Lastabhängige Überdruckanlage mit robustem Hydraulikölbehälter aus Stahlblech. Öffnung zur Reinigung des Ölbehälters. Magnetkern zum Schutz gegen Verunreinigungen.

**Hydraulikpumpe:** Tandem-Zahnradpumpe auf dem Wandlergehäuse angebracht.

**Ölversorgung:** Ölversorgung durch eine oder alternativ beide Sektionen der Tandempumpe. Bei Bedarf wird die Sekundärpumpe der Lenkanlage zugeschaltet.

**Steuerventil:** Separate Schieber, "Split spool" -Ventil mit eingebautem Überdruckventil, betätigt durch Pilotventil. Der Steuerschieber befindet sich auf dem vorderen Rahmen und ist leicht zugänglich.

**Hubfunktion:** Das Steuerventil hat vier Stellungen: Hub-, Neutral-, Senk- und Schwimmlage. Elektrische Hubautomatik zum Einstellen je nach Wunsch im gesamten Bereich zwischen maximaler Auslage und Hubhöhe.

**Kippfunktion:** Das Steuerventil hat drei Stellungen: Rückkipp-, Neutral- und Auskippstellung. Elektrische Schaufelautomatik zum Einstellen je nach Wunsch im gesamten Kippbereich.

**Hub-/Kippzylinder:** Doppelt wirkend.

**Ölfilterung:** Vollstromfilterung durch zwei Rückstromfilter mit 10 µm, angebracht im Hydraulikölbehälter.

Betriebsdruck	MPa	(psi)	20	(2900)
Fördermenge	l/min		462	
	(US gal/min)			(122)
bei	MPa	(psi)	6,9	(1000)
und Motordrehzahl von	r/s	(r/min)	35	(2100)
Hubzylinder			2	
Durchmesser	mm	(in)	229	(9,0)
Hub	mm	(in)	1168	(46,0)
Kippzylinder			2	
Durchmesser	mm	(in)	191	(7,5)
Hub	mm	(in)	808	(31,8)
Hubzeit (mit Last)	s		9	
Auskippzeit (mit Last)	s		2,1	
Senkzeit (ohne Last)	s		5,4	
Gesamtzeit, Arbeitsspiel	s		16,5	

## STANDARDAUSRÜSTUNG

### Sicherheit und Komfort

Fahrerkabine, schallsoliert und staubdicht  
 Überrollbügel, ROPS/FOPS (SAE J1040) (ISO 3471)  
 Abschließbare Türen mit selbstverriegelnden Schiebefenstern  
 Sperren für geöffnete Türen  
 Verkabelung für Sonderzubehör  
 Heizungsanlage mit Frischluftfilter und Defroster  
 Klimaanlage  
 Fußbodenmatten  
 Kabinenbeleuchtung, rötlich gedämpft und hell  
 Getönte Scheiben aus Verbundglas  
 Sicherheitsgurte (SAE J386)  
 Ergonomisch gestalteter, einstellbarer Fahrersitz  
 Sonnenblende  
 Scheibenwischer, vorn und hinten  
 Scheibenwaschanlage, vorn und hinten  
 Rückspiegel, außen, 2 Stück  
 Einstieg mit Haltegriffen (SAE J185)  
 Zweikreisbremsanlage mit nassen Ölbad-Lamellenbremsen an allen Rädern  
 Kardanwellenschutz, Drehmomentwandler und Getriebe

Unterbodenbleche mit Serviceöffnungen für Motoröl, Getriebeöl und Kühlflüssigkeit  
 Beschädigungs- und Diebstahlschutz für:  
 Batterien  
 Kühler  
 Motoröl  
 Kraftstoff  
 Hydrauliköl  
 Getriebeöl  
 Schalldämmung für:  
 Fahrerkabine  
 Motor  
 Kühler  
 Getriebe  
 Arbeitsbeleuchtung (150 W)  
 6 Scheinwerfer vorn, 4 hinten  
 Brems- und Rücklicht  
 Sperre für Knicklenkung  
 Schmiersystem, 4 zentrale Schmierstellen  
 Seitliche Abdeckung des Motorraums  
 Zughaken  
 Gekapselte Lagerungen an exponierten Stellen  
 Signalhorn  
 Rückfahrwarnanlage

### Motor und elektrische Anlage

Elektrische Anlage (24 V)  
 Lichtmaschine (100 A)  
 Abschließbarer Hauptstromschalter  
 Startsperr  
 Kaltstartvorrichtung (Äther)  
 Instrumente für:  
 Luftfilteranlage  
 Kühlwassertemperatur  
 Öldruck des Motors  
 Kraftstoffstand  
 Betriebsstunden  
 Getriebeöl- und Wandler-temperatur  
 Elektrische Spannung  
 Warn- und Kontroll-Leuchten für:  
 Klimaanlage  
 Ladestrom  
 Feststellbremse  
 Druck der Bremspumpe  
 Druck im vorderen Bremskreis  
 Druck im hinteren Bremskreis  
 Kühlwassertemperatur  
 Öldruck des Motors  
 Hydrauliköltemperatur  
 Kraftstoffpegel  
 Getriebeölfilter/Getriebeöltemperatur

Schaugläser für:  
 Kühlwasser  
 Getriebeöl  
 Hydrauliköl

### Kraftübertragung

Automatische Differentialsperren ("limited slip"), vorn und hinten  
 Bremspedal mit Unterbrechung des Vorschubs  
 Mehrscheibenkupplungen mit sukzessivem Druckaufbau für Vor- und Rückwärtsgänge  
 Einhebelschaltung  
 Bereifung:  
 35/65-33 (30 PR) L-4

### Hydraulische Anlage

Schnellanschlüsse zur Überprüfung der Drücke  
 Hydraulikölkühler, luftgekühlt  
 Hubautomatik  
 Schaufelautomatik

## SONDERAUSRÜSTUNG

*(Standardausrüstung in gewissen Ländern)*

### Service- und Wartung

Automatische Zentralschmierung  
 Manuelle Zentralschmierung  
 Kontrollstellen für:  
 Motoröl  
 Kühlflüssigkeit  
 Hydrauliköl  
 Wandler- und Getriebeöl  
 Schnelltankvorrichtung

### Motor

Motorvorheizung, Wasser und Öl  
 Ventilator mit verstellbaren Flügeln, saugend/drückend

Spezialkühler L&M  
 Kühlerschutz  
 Kühlerjalousie  
 Automatischer Leerlauf  
 Motoröl- Schnellwechselvorrichtung (Wiggins)

### Elektrische Anlage

Rotierende Warnleuchte  
 Zusätzliche Arbeitsscheinwerfer (2), 150 W  
 Kontrollanzeige für Kühlwasserstand

### Fahrerkabine

Abdeckung des Armaturenbretts

### Hydraulische Anlage

3. hydraulischer Kreislauf (normale Hubarme)  
 Schnellfüll- und Wechselvorrichtung für Hydrauliköl (Wiggins)  
 Kontrollanzeige für Hydraulikölfilter und Hydraulikölstand

### Schutzvorrichtungen

Schutz gegen heiße Schlacke

### Weitere Ausrüstung

Schallschluckelemente

### Sonstige Ausrüstung

Kotflügel, vorn  
 Kotflügel, hinten  
 Spritzschutz, vorn  
 Notlenkung (elektrisch)  
 Feuerlöschanlage  
 Lange Hubarme

### Bereifung

35/65-33 (24PR) L-4  
 35/65-33 (24PR) L-5  
 35/65-33 (30PR) L-5  
 35/65-33 XRDNAT\*  
 35/65-33 XRD1AT\*  
 35/65-33 XRD2AT\*  
 35/65-33 RL5E

*Änderungen der Ausführung und Daten ohne besondere Benachrichtigung bleiben vorbehalten. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.*

## VME Americas Inc.

23001 EUCLID AVENUE  
 P.O. BOX 178017  
 CLEVELAND, OHIO 44117-8017