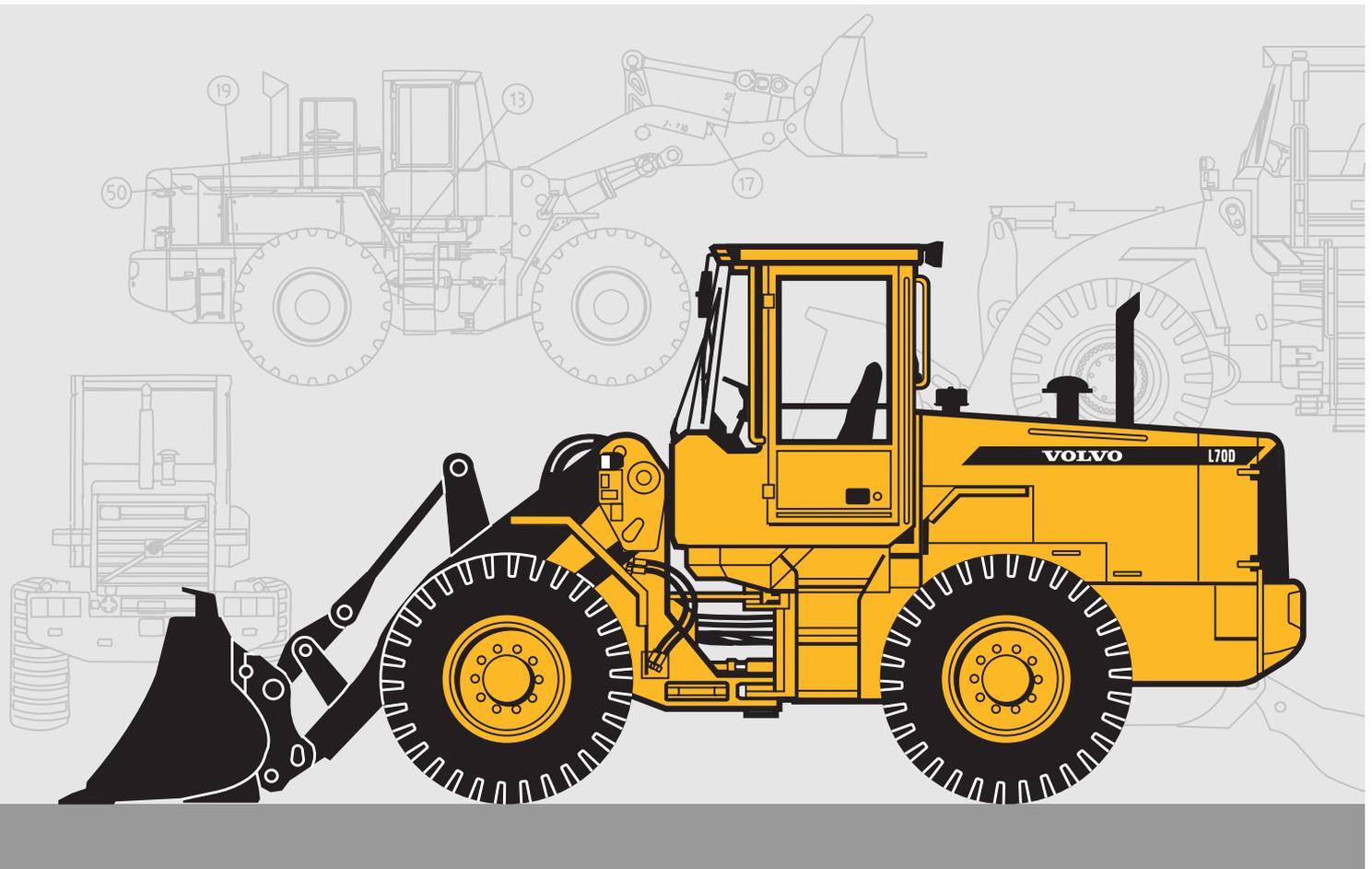


**VOLVO RADLADER**

# L70D



- **Motorleistung, SAE J1995:**  
**Brutto 94 kW (128 PS)**  
**ISO 9249, SAE J1349:**  
**Netto 90 kW (122 PS)**
- **Einsatzgewicht:** 10,9–12,2 t
- **Schaufelinhalt:** 1,6–5,0 m<sup>3</sup>
- **Volvo-Hochleistungs-Niederemissionsmotor** mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen und geringem Schadstoffausstoß.
- **APS II-Volvo Schaltautomatik**  
– der zweiten Generation mit Leistungswahlschalter und einsatzspezifischer Abstimmung
- **Nasse Bremsen**  
Geschlossene, innenliegende mit Ölumlaufkühlung
- **Volvo-Lastschaltgetriebe**
- **Geschlossene, innenliegende, nasse Bremsen**
- **TP-Hubgerüst**  
– Große Reißkraft im gesamten Hubbereich  
– Vorbildliche Parallelführung
- **Care Cab II**  
– Überdruckkabine mit hohem Komfort und großer Sicherheit
- **Contronic II**  
– Elektronisches Überwachungssystem in erweiterter Ausführung
- **Load-Sensing-Arbeits- und Lenk-hydraulik**
- **Vorgesteuerte Arbeitshydraulik**
- **Optionen**
  - BSS-Hubgerüstdämpfung
  - CDC-Komfort Lenk- und Fahrschaltung
  - Hydraulischer Schnellwechsler

**VOLVO**



## SERVICE

Das Contronic II-Überwachungssystem liefert Informationen über den Zustand der Maschine, erinnert an Wartungszeitpunkte und minimiert die Zeit für die Fehlersuche.

**Leicht zugängliche Wartungspunkte:** Große, leicht zu öffnende Serviceklappen mit Gasfederstützen.

Ausschwenkbare Kühlerhaube und Kühler.

Kraftstofftank .....	190 l
Kühlanlage .....	40 l
Hydrauliköltank .....	65 l
Lastschaltgetriebe .....	17 l
Motor .....	16 l
Vorderachse/Hinterachse .....	24/24 l



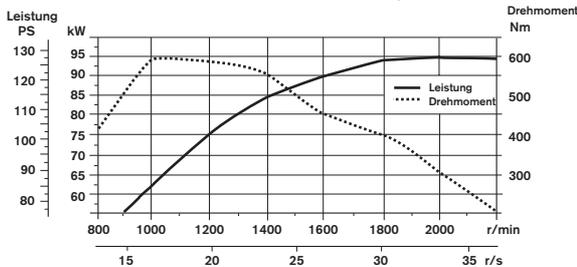
## ENGINE

Der Motor leistet ein hohes Drehmoment und zeichnet sich auch im unteren Drehzahlbereich durch sehr gute Elastizität aus. Niedrige Maximaldrehzahl trägt zu Kraftstoffsparsnis, geringerer Geräuschentwicklung, weniger Verschleiß und längerer Lebensdauer bei.

**Motor:** 6-Zylinder-4-Takt-Reihendieselmotor mit Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung und nassen, austauschbaren Zylinderlaufbuchsen. (\*Niederemissionsmotor).

**Luftfiltereinheit:** Ansaugluftreinigung dreistufig ausgelegt

Motor Volvo TD 63 KGE	
Schwungradleistung bei .....	35 r/s (2000 U/min)
SAE J1995 brutto .....	94 kW (128 PS)
ISO 9249 SAE J1349 netto .....	91 kW (124 PS)
mit Schallpegelsatz	
ISO 9249 SAE J1349 netto .....	93 kW (126 PS)
Nutzleistung bei .....	36,6 r/s (2200 U/min)
SAE J1995 brutto .....	94 kW (124 PS)
ISO 9242 SAE J1349 netto .....	89 kW (122 PS)
mit Schallpegelsatz	
ISO 9242 SAE J1349 netto .....	92 kW (125 PS)
Max. Drehmoment bei .....	18,3 r/s (1000 U/min)
SAE J1349 brutto .....	595 Nm
SAE J1349 netto .....	590 Nm
Habraum .....	5,48 l



## ELEKTRISCHE ANLAGE

Das Contronic II-Überwachungssystem bietet eine erweiterte Funktionskontrolle. Gesamte Bordelektrik durch Sicherungen geschützt. Werkseitig vorverlegte Leitungen zum Anschluß von Sonderausrüstung.

**Zentrale Warnanlage:** Zentrale Warnleuchte für die folgenden Funktionen: Motoröl Druck, Motortemperatur (Summer), Getriebeöl Druck, Getriebeöltemperatur, Bremsdruck, Feststellbremse (Summer), Hydraulikölstand, Lenkdruck, Kühlmitteltemperatur, Getriebeöltemperatur, Hydrauliköltemperatur, Überdrehenschutz bei eingelegtem Gang, Ladedruck der Bremsdruckspeicher.

Spannung .....	24 V
Batterien .....	2x12 V
Batteriekapazität .....	2x105 Ah
Stromstärke beim Kaltstart, ca .....	690 A
Überbrückungsdauer, ca .....	185 min
Generatorleistung .....	1680 W / 60A
Anlasserleistung .....	5,4 kW (7,3 PS)



## KRAFTÜBERTRAGUNG

Antriebsstrang und Arbeitshydraulik sind gut aufeinander abgestimmt. Bewährte und betriebssichere Konstruktion. Die gute Beschleunigung steigert die Produktivität.

**Drehmomentwandler:** einstufig

**Getriebe:** Volvo-Lastschaltgetriebe mit Vorgelege und Einhand-Wählhebelbedienung. Rasches und ruckfreies Umschalten vorwärts/rückwärts.

**Schaltssystem:** Volvo-Schaltautomatik (APS II) mit Leistungswahlschalter.

**Achsen:** Volvo-Antriebsachsen mit schwimmend gelagerten Steckachsen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus einem Gußteil. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100 % schlüssige Differentialsperre auf Vorderachse.

Getriebe: .....	Volvo HT 90	
Wandlungsgrad .....	2,85:1	<b>Sonder-</b>
Geschwindigkeiten		<b>Ausrüstung</b>
vorwärts/rückwärts .....	Hoch	Niedrig
1 .....	7,0 km/h	1,9 km/h
2 .....	14,0 km/h	3,7 km/h
3 .....	26,0 km/h	7,3 km/h
4 .....	44,0 km/h	13,6 km/h
Bereifung .....	20.5 R25* L2	
Vorder- und Hinterachse .....	Volvo / AWB 15	
Pendelung .....	± 13°	
Bodenfreiheit bei		
13° Pendelung .....	420 mm	



## BREMSANLAGE

Das einfache, betriebssichere System mit wenigen Bauteilen bietet hohe Verfügbarkeit und Sicherheit. Selbstnachstellende, nasse Bremsen mit Ölkühlung gewährleisten lange Wartungsabstände.

**Betriebsbremse:** Volvo 2-Kreis-Bremsanlage mit Stickstoffgeladenen Akkumulatoren. Vollhydraulisch betätigte, nasse, innenliegende Bremsen mit Ölkühlung. Auskuppeln während des Bremsvorgangs kann mit Hilfe eines Schalters am Armaturenbrett vorgewählt werden.

**Feststellbremse:** Mechanisch betätigte Trommelbremse.

**Sicherheitsbremssystem:** Die Bremsleistung gemäß Sicherheitsanforderungen wird durch einen der Betriebsbremskreise oder der Feststellbremse gewährleistet.

**Standards:** Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen nach ISO 3450, SAE J1473 und St VZO § 41.

Zahl der Scheiben/Rad .....	1
Zahl der Druckspeicher .....	3
Inhalt pro Speicher .....	0,5 l

# TECHNISCHE DATEN, VOLVO L70D

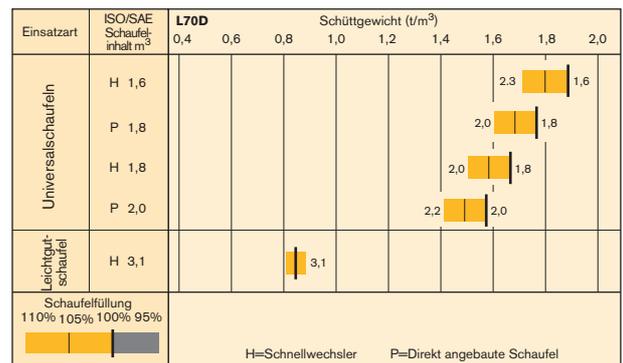
	UNIVERSALSCHAUFELN								LEICHTGUT		
Bereifung 20.5 R25	Zähne	Zähne	Zähne	Zähne	Unterschraub-messer	Unterschraub-messer	Unterschraub-messer	Unterschraub-messer	Unterschraub-messer	Unterschraub-messer	
Schaufelinhalt, gehäuft ISO/SAE	m <sup>3</sup>	1,6	1,6	1,8	1,8	1,7	1,7	1,9	1,9	3,1	5,0
Schaufelinhalt, bei 110% Füllungsgrad	m <sup>3</sup>	1,8	1,8	2,0	2,0	1,9	1,9	2,1	2,1	3,4	5,5
Kipplast, ohne Lenkeinschlag	kg	8340	7880	8250	7790	8160	7700	8070	7620	7310	7380
35° Lenkeinschlag	kg	7490	7050	7400	6960	7310	6880	7230	6800	6500	6550
voller Lenkeinschlag	kg	7240	6800	7150	6720	7060	6640	6980	6560	6270	6310
Reißkraft	kN	97,6	88,1	91,2	82,9	92,5	84,0	86,9	79,4	61,4	53,2
A	mm	6950	7040	7010	7110	7050	7150	7120	7220	7570	7790
E	mm	840	940	910	1000	920	1020	990	1090	1420	1650
H*)	mm	3040	2970	2990	2920	2940	2870	2890	2820	2600	2450
L	mm	5010	5060	5070	5120	5010	5060	5070	5120	5280	5570
M*)	mm	900	980	950	1030	910	980	960	1030	1310	1490
N*)	mm	1560	1610	1590	1630	1520	1560	1540	1580	1610	1670
V	mm	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2550	2650
a <sub>1</sub> Wendekreis-durchmesser	mm	11070	11100	11100	11140	11100	11130	11130	11170	11410	11640
Einsatzgewicht	kg	10870	11110	10910	11150	10950	11190	10990	11230	11340	11620

\*) bei 45° Auskippwinkel

## DIAGRAMM AUSWAHL PASSENDER SCHAUFELN

Bei der Schaufelwahl richtet man sich im allgemeinen nach dem üblichen Schüttgewicht und dem erreichbaren Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein hervorragender Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit besonders großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der oft sogar höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Die Tabelle zeigt den Füllungsgrad der Schaufeln bei unterschiedlichen Schüttgewichten und die entsprechenden Schaufelinhalt. **Beispiel: Sand und Kies. Füllungsgrad ~ 105%. Schüttgewicht 1,7 t/m<sup>3</sup>. Ergebnis: Die 1,8 m<sup>3</sup> Schaufel faßt 1,9 m<sup>3</sup>. Zur Erzielung bester Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.**

Material	Füllungs-grad, %	Schüttgewicht, t/m <sup>3</sup>	ISO/SAE Schaufelinhalt, m <sup>3</sup>	Tatsächlicher Schaufelinhalt, m <sup>3</sup>	
Mutterboden/ Ton	~ 110		~ 1,8	1,6	~ 1,8
			~ 1,6	1,8	~ 2,0
Sand/Kies	~ 105		~ 1,4	2,0	~ 2,2
			~ 1,9	1,6	~ 1,7
			~ 1,7	1,8	~ 1,9
Mischgut	~ 100		~ 1,5	2,0	~ 2,1
			~ 1,9	1,6	~ 1,6
Fels	≤ 100		~ 1,7	1,8	~ 1,8
			~ 1,6	2,0	~ 2,0
Fels	≤ 100		~ 1,7	1,6	~ 1,6



Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung – unabhängig von Schüttgewicht – gewählt.

## ERGÄNZENDE ANGABEN

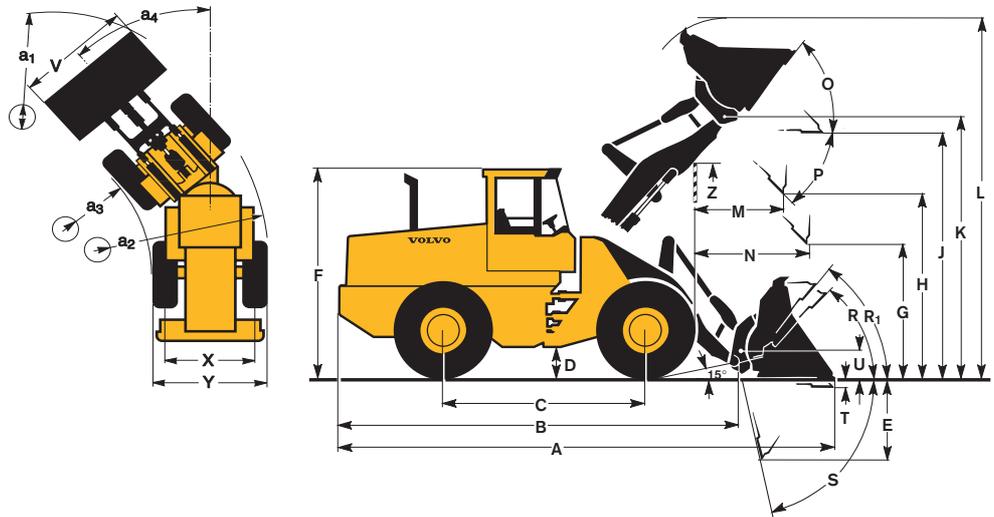
		Bereifung			Kotflügel, ganz deckend
		17.5 R25*L2	600-26.5	555/70 R25	
Breite über Reifen	mm	-90	+175	±0	-
Bodenfreiheit	mm	-60	-65	-50	-
Kipplast, voller Lenkeinschlag	kg	-190	-380	+110	+245
Einsatzgewicht	kg	-330	-510	+190	+200

## TECHNISCHE DATEN & MASSANGABEN

Bereifung: 20.5 R25\* L2

B	5 900 mm
C	2 840 mm
D	450 mm
F	3 210 mm
G	2 135 mm
J	3 580 mm
K	3 880 mm
O	56°
P	45°
R	44°
R <sub>1</sub> *	48°
S	78°
T	50 mm
U	440 mm
X	1 860 mm
Y	2 390 mm
Z	3 170 mm
a <sub>2</sub>	5 100 mm
a <sub>3</sub>	2 710 mm
a <sub>4</sub>	±40°

Die Daten und Maßangaben entsprechen in zu-  
treffenden Teilen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546,  
SAE J742, ISO 5998, SAE J818, ISO 8313.



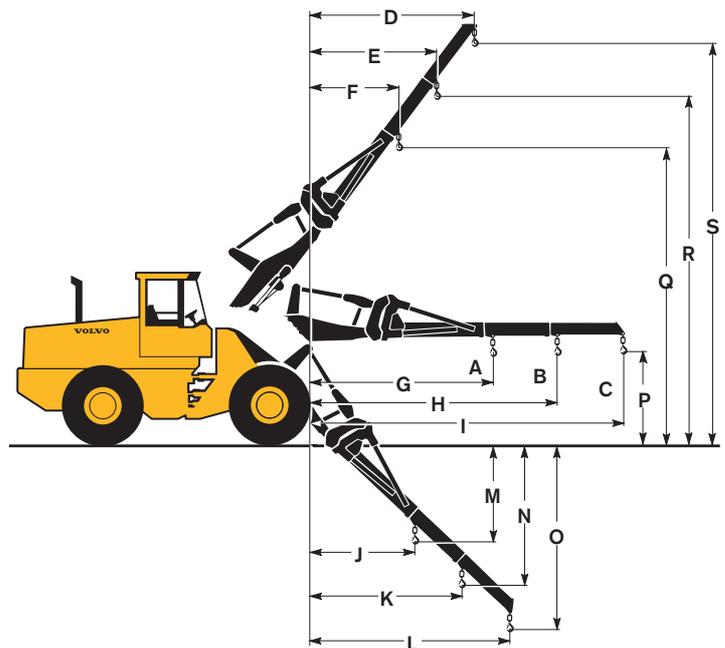
\* Transportstellung SAE

## AUSLEGER

Bereifung: 20.5 R25\* L2

A	1 620 kg
B	1 280 kg
C	1 050 kg
D	2 510 mm
E	1 940 mm
F	1 410 mm
G	3 260 mm
H	4 300 mm
I	5 430 mm
J	1 020 mm
K	1 370 mm
L	1 760 mm
M	2 190 mm
N	3 170 mm
O	4 230 mm
P	1 500 mm
Q	5 320 mm
R	6 210 mm
S	7 190 mm

Best.-Nr. 92 007  
Einsatzgewicht: 10 840 kg



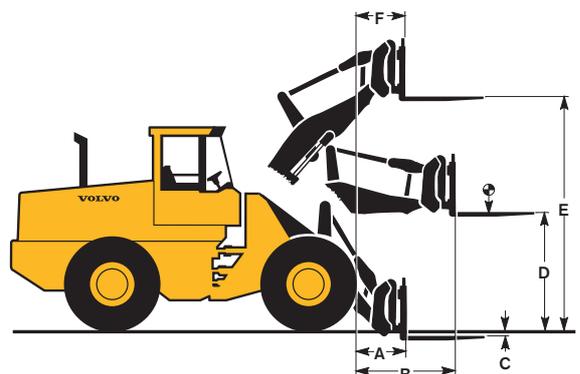
## STAPLERVORSATZ

Bereifung: 20.5 R25\* L2

A	810 mm
B	1 540 mm
C	-70 mm
D	1 830 mm
E	3 700 mm
F	680 mm

Gabelzinken Best.-Nr. R / L 93 525 / 93 526  
Länge 1 200 mm  
Gabelrahmen Best.-Nr. 80 041  
Breite 1 500 mm  
Zulässige Last\* 4 100 kg  
Bei Schwerpunktabstand 600 mm  
Einsatzgewicht 10 910 mm

\* gemäß EN 474-3; Maschine auf festem,  
ebenem Boden





## LENKUNG

Die feinfühlig reagierende Lenkanlage ermöglicht kurze Arbeitstakte. Das leistungssparende System bietet gute Wirtschaftlichkeit im Kraftstoffverbrauch. Spursicher und präzise.

**Lenkanlage:** Lastabhängige, hydrostatische Knicklenkung.

**Ölversorgung:** Die Lenkanlage wird von der lastabhängigen Axialkolbenpumpe vorrangig versorgt.

**Hydraulikpumpe:** Doppel-Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge.

**Zylinder:** Zwei doppeltwirkende Zylinder.

Lenkzylinder .....	2
Durchmesser .....	63 mm
Kolbenstangendurchmesser .....	40 mm
Hub .....	370 mm
Betriebsdruck, max. ....	21 MPa
Fördermenge, max. ....	80 l/min
Max. Lenkeinschlag .....	±40°



## KABINE

Care Cab II-Überdruckkomfortkabine mit großer Türöffnung und somit besonders bequemem Ein- und Ausstieg. Auskleidung mit schallschluckendem Material. Schall- und schwingungsgedämpfte Aufhängung. Ausgezeichnete Rundumsicht durch großflächige Verglasung. Gewölbte Windschutzscheibe aus grüngetöntem Verbundglas. Ergonomisch angebrachte Bedienungsorgane und Instrumente sowie die verstellbare Bedienkonsole gestatten dem Fahrer eine komfortable Sitzposition.

**Instrumentierung:** Alle wichtigen Anzeigeelemente befinden sich gut sichtbar im Blickfeld des Fahrers sowie das Contronic II-Display für Klartextmeldungen.

**Heizung und Defroster:** Heizanlage mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster für sämtliche Scheiben.

**Fahrersitz:** Luftgefederter, beheizter Fahrersitz mit Beckengurt. Der Sitzträger ist an der Kabinenrückwand befestigt. Der Beckengurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab.

**Geprüft und zugelassen nach:** ROPS (ISO/CD 3471, SAE J1040), FOPS (ISO 3449, SAE J231). Entspricht den Anforderungen gemäß "Schutzdach für Gabelstapler" (ISO 6055) und "Obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten" (SAE J386).

Notaussteige .....	2
Innenschallpegel ISO 6396 .....	71 dB (A)
Außenschallpegel	
nach ISO 2006 .....	LwA 104 dB (A)
nach ISO 6395 (Blauer Engel) .....	LwA 101 dB (A)
Ventilation .....	9 m <sup>3</sup> /min
Heizleistung .....	11 kW
Kühlleistung (Klimaanlage) .....	8 kW



## HYDRAULIKANLAGE

Die Load-Sensing-Hydraulik liefert genau die Fördermenge, die für die jeweilige Funktion erforderlich ist, und ermöglicht eine präzise Bedienung des Gerätes im gesamten Hubbereich. Die hohe Pumpenleistung führt zu raschen Bewegungsabläufen.

**Hydraulikpumpe:** Die lastabhängige Doppel-Axialkolbenpumpe stellt sich auf den Ölbedarf der jeweiligen Funktion nach Meldung über eine LS-Leitung ein. Die Fördermenge wird dann über einen Zentralblock zur aktuellen Funktion geleitet, wobei die Lenkfunktion immer Vorrang hat.

**Hydraulik-Steuerventil:** Doppeltwirkendes Zweikammerventil, das von einem Zweikammer-Vorsteuerventil angesteuert wird.

**Hubfunktion:** Das Steuerventil hat vier Stellungen: Heben, Neutrallage, Senken und Schwimmlage. Abschaltbare Hubautomatik mit induktiven Gebern, einstellbar auf jede Position zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe.

**Kippfunktion:** Das Steuerventil hat drei Stellungen: Rückkippen, Neutrallage und Auskippen. Abschaltbare Kippautomatik mit induktiven Gebern, einstellbar auf jeden gewünschten Kippwinkel.

**Zylinder:** Doppeltwirkend.

**Hydraulikölfilter:** Vollstrom-Filterpatrone mit Feinheitsgrad 20 µm.

Axialkolbenpumpe	
Betriebsdruck .....	26,0 MPa
Fördermenge .....	160 l/min
bei .....	10 MPa
und Motordrehzahl .....	36,7 U/s (2 200 U/min)
Vorsteuersystem	
Betriebsdruck .....	3,0 MPa
Funktionszeiten	
Hubdauer* .....	5,1 s
Kippdauer* .....	1,3 s
Senkdauer, leere Schaufel .....	3,0 s
Gesamte Zyklusdauer .....	9,4 s

\* Mit Last nach ISO 5998 und SAE J818



## HUBGERÜST

Das TP-Hubgerüst vereint ein hohes Reißmoment im gesamten Hubbereich mit nahezu exakter Parallelführung. Diese Eigenschaften in Verbindung mit der großen Hubhöhe und Reichweite machen die Maschine für den Produktionseinsatz wie für die Arbeit mit Stapelvorsatz oder Lasthaken gleichermaßen geeignet.

Hubzylinder .....	2
Durchmesser .....	100 mm
Kolbenstangendurchmesser .....	70 mm
Hub .....	734 mm
Kippzylinder .....	1
Durchmesser .....	150 mm
Kolbenstangendurchmesser .....	80 mm
Hub .....	440 mm

## STANDARD AUSFÜHRUNG

### Motor

Luftfiltereinheit mit Hauptfilter (Trockenluftfilter) und Sicherheitsfilter und automatischer Staubentleerung (Ejektor)  
Schauglas für Kühlmittelstand  
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr  
Schalldämpfer mit Funkenfänger

### Elektrische Anlage

24 V-Vorverkabelung für Zusatzausrüstung  
Drehstromgenerator, 24 V, 60 A  
Batterietrennschalter  
Kraftstoffmesser  
Betriebsstundenzähler  
Signalhorn, elektrisch  
4 Armaturen Bretter mit leicht verständlichen Symbolen  
Beleuchtung:  
• 2 Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht  
• Standlicht  
• Brems-/Rücklicht  
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage  
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (2 hinten)  
• Instrumentenbeleuchtung

### Contronic II-Überwachungssystem, ECU mit Protokoll-/Analysefunktionen

Contronic II Display  
Drehzahlabsenkung bei Fehlermeldung:  
• Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor  
• Niedriger Motoröldruck  
• Hohe Getriebeöltemperatur  
Anlaßsperre bei eingeletem Gang  
Leuchtenprüffunktion  
Warn- und Kontrolleuchten für:  
• Ladestrom  
• Motoröldruck  
• Getriebeöl Druck  
• Bremsdruck  
• Feststellbremse  
• Hydraulikölstand  
• Achsöltemperatur  
• Reguläre Lenkung  
• Notlenkung  
• Fernlicht  
• Fahrtrichtungsanzeiger  
• Rundumleuchte  
• Kaltstart-Heizelement  
• Differentialsperre  
• Kühlmitteltemperatur  
• Getriebeöltemperatur  
• Ladedruck der Bremsdruckspeicher

### Kraftübertragung

Getriebe mit Kupplungsmodulator und Einhand-Wählhebelbedienung, Full-Powershift-Schaltautomatik  
Bereifung 20.5-25\* L2

### Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölgekühlte Bremsen  
Zweikreis-Sicherheits-system  
Warnmeldung bei angesetzter Feststellbremse.

### Kabine

Geprüft und zugelassen nach: ROPS (SAE J1040, ISO 3471) FOPS (SAE J231, ISO 3449)  
Schallschluckende Auskleidung  
Aschenbecher  
Zigarettenanzünder  
Abschließbare Türe (Einstieg links)  
Überdruckkabine mit Heiz-/Defrosteranlage  
Luftfilter  
Bodenteppich  
Innenbeleuchtung  
Innenrückspiegel  
Ausstellfenster rechts  
Getönte Verbundglasscheiben  
Aufbewahrungsfach  
Sonnenblende

Scheibenwischer vorne mit Intervallschaltung  
Trittleiter und Handlauf für den Einstieg  
Fahrsitz, ergonomische Ausführung mit einstellbarer Federung  
Sicherheitsgurt  
2 Außenrückspiegel

### Hydraulikanlage

Steuerventil (2 Schieber)  
Vorsteuerventil (2 Schieber)  
Doppel- Axialkolbenpumpe  
Kurze Bedienungshebel mit Sicherheitssperre  
Prüfanschlüsse mit Schnellkupplung für Hydrauliköl Druck  
Schauglas für Hydraulikölstand  
Hydraulikölkühler  
Lastabsenksystem

### Externe Ausrüstung

Schallsolierte Aggregate: Kabine, Motor, Getriebe  
Verladeösen  
Motorhaube komplett mit Seitenwandblechen  
Knickgelenksperre  
Vandalismusschutz  
Diebstahlsicherung für: Batterien, Motoröl

## SONDERAUSRÜSTUNG (auf bestimmten Märkten auch Standardausführung)

### Service

Werkzeugkasten  
Werkzeugsatz  
Radschlüsselsatz

### Motor

Motorvorwärmer (220 V/1500 W)  
Kühlmittelfilter  
Ölbadvorfilter

### Elektrische Anlage

Arbeitsbeleuchtung (vorne)  
Zusätzliche vordere Arbeitsbeleuchtung  
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung  
Rundumleuchte, klappbar befestigt  
Akustische Rückfahr-Warnanlage (SAE J994)  
Seitliche Begrenzungsleuchten

### Kraftübertragung

Ausgleichsgetriebe:  
• vorne mit 100% schlüssiger Differentialsperre  
8-Gang-Getriebe  
Fahrtrichtungsumschalter (vorwärts/rückwärts)

### Kabine

Einbausatz für Radio einschl. 12 V-Anschluß  
Radio mit Kassettenrecorder  
Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe  
Sonnenblenden, Seitenfenster  
Halter für Aufbewahrungsbox  
Handgas  
Schiebefenster  
Tachometer  
Klimaanlage (8 kW)  
Schalldämmsatz für Kabine  
Automatikgurt  
Doppelte Bremspedale  
Luftgefederter Fahrersitz  
Beheizter Fahrersitz  
Höhen- und neigungsverstellbares Lenkrad  
Scheibenwaschanlage vorne und hinten  
Kotflügel vorne/hinten, mit Gleitschutz  
Doppelte Bremspedale

### Hydraulikanlage

3. Hydraulikkreislauf  
4. Hydraulikkreislauf  
5./6. Hydraulikkreislauf  
GP-Gerätehydraulik

### HD-Gerätehydraulik

BSS-Hubgerüstfederung  
Schnellwechsler mit separater Geräteverriegelung  
Sicherheitssperre für Bedienhebel  
Einfachwirkende Hubfunktion  
Biologisch abbaubares Hydrauliköl  
Einhebel-Hydrauliksteuerung

### Externe Ausrüstung

Vorder- und Hinterkotflügel  
Verbreiterungssatz für Kotflügel  
Zugstange mit Bolzen

### Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahr-schaltung  
LGF-Warndreieck  
Notlenkung  
Maschenfilter für Kraftstoffein-füllstutzen  
Elektrohydraulisch betätigte Fest-stellbremse

### Bereifung

17.5-25 20.5-25  
17.5R25\* 20.5R25\*  
600-26.5 Twin  
555/70 R25

### Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer  
Schutzgitter für hintere Arbeits-beleuchtung  
Schutzgitter für Rücklicht

### Anbaugeräte

Schaufeln  
Staplervorsätze  
Kranausleger  
Holzgreifer  
Diagonalschar  
Kehrwalze  
Überlaufschutz für Schaufeln  
Ballenklammer  
Dreheinrichtung für Fässer  
Umbausatz für Anbaugeräte

Wir behalten uns das Recht zur Änderung technischer Daten und konstruktiver Maßnahmen ohne Ankündigung vor. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardausführung der Maschinen.

# VOLVO

Volvo Construction Equipment Group

Ref. No. 25 1 669 2319 German  
Printed in Sweden 2000-01 3,0 WLO  
Volvo Eskilstuna