

EQUIPOS DE CONSTRUCCIÓN VOLVO

RESIDUOS Y RECICLAJE SOLUCIONES



MORE CARE. BUILT IN.



UN ELEMENTO VITAL EN EL MODERNO TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Volvo tiene más de veinticinco años de experiencia en el tratamiento de residuos y ofrece la gama más amplia del mercado de máquinas diseñadas especialmente para cumplir los rigurosos requisitos de seguridad, fiabilidad y rentabilidad del sector. En Volvo estamos preparados para afrontar el enfoque centrado en un reciclaje intenso y no sólo en la manipulación de residuos. Junto con usted, Volvo es un elemento vital en el moderno tratamiento de residuos.





SECTOR EN CONSTANTE CAMBIO CON REQUISITOS NUEVOS Y MÁS RIGUROSOS

Las exigencias medioambientales relativas a la eliminación de residuos y el reciclaje han aumentado de manera radical. Se exige mucho más tanto de los que trabajan con los residuos como de los que suministran las máquinas que recogen, clasifican y eliminan las crecientes montañas de basura.

Calidad, seguridad y cuidado medioambiental

Volvo se ha guiado siempre por fuertes valores fundamentales. Los fundadores de nuestra empresa declararon desde el principio que nuestras actividades tendrían siempre en cuenta la seguridad de las personas y que la tecnología se desarrollaría en términos favorables al hombre. Nuestros tres valores esenciales de calidad, seguridad y cuidado medioambiental tienen su origen en esas ideas básicas. Hoy en día, nuestros valores esenciales son más importantes que nunca. Sobre todo en la gestión de residuos.

Fuerza global

Durante los últimos años, Volvo ha reforzado su posición en todo el mundo. Durante más de 175 años, la compañía ha pasado de ser una pequeña empresa local a perfilarse como un auténtico grupo industrial internacional. Actualmente somos el fabricante más grande de Europa y el segundo más grande del mundo de camiones con marcas como Volvo, Mack, Renault y Nissan. Volvo Buses es el segundo fabricante más grande del mundo de autobuses, Volvo Aero es el líder mundial en servicios y componentes específicos para la industria aeronáutica y Volvo Penta es uno de los principales proveedores del mundo de motores y cadenas de impulsión para aplicaciones marinas e industriales.





EXTRAORDINARIA EFICACIA Y SEGURIDAD EN LA ESTACIÓN DE TRANSFERENCIA

Con muchas características estándar desarrolladas específicamente para resistir las difíciles condiciones que se dan en ambientes exigentes, las cargadoras de ruedas Volvo y las excavadoras Volvo empujan y cargan grandes cantidades de residuos con extraordinaria eficacia y seguridad.

Una combinación óptima

Las cargadoras de ruedas Volvo y las excavadoras Volvo presentan un historial impresionante en este tipo de tareas. Las cargadoras de ruedas con sus rápidos ciclos de trabajo y suaves movimientos de la cuchara y las excavadoras con sus grandes fuerzas de excavación y elevación y su rápida capacidad de giro. Las dos máquinas cuentan con suaves mandos hidráulicos y ofrecen al operador una visibilidad excepcional y una gran comodidad. Volvo ofrece una combinación óptima de rendimiento, ahorro de combustible y respeto por el medio ambiente.

Carga más rápida

Las excavadoras Volvo utilizan garras para residuos de alto rendimiento para descomponer materiales voluminosos y pesados. Con su extraordinaria fuerza de excavación y el sistema hidráulico del implemento de caudal alto, la excavadora hunde la horquilla profundamente en la pila para cargar al máximo. Las excavadoras Volvo cargan con mayor rapidez y mueven más toneladas por día.

Eficaz protección tanto del hombre como la máquina

Para proteger tanto al operador como la máquina, Volvo tiene más filtros que otros competidores del mercado. Con un sistema de filtros que no tiene rival, el aire de la cabina está siempre limpio. El polvo y la suciedad no penetran en los pulmones del operador ni en el motor, la transmisión, los ejes, el sistema hidráulico o el depósito de combustible. Los ventiladores de refrigeración, que invierten automáticamente el sentido de giro, mantienen más limpios los enfriadores para mejorar el rendimiento y pueden prolongar los intervalos de extracción manual de la suciedad y mejorar la disponibilidad.





CLASIFICACIÓN Y CARGA CON FUERZA E INTELIGENCIA

Cuando necesita mover, clasificar y cargar material lo más deprisa posible, no encontrará mejor combinación que una cargadora de ruedas Volvo y una excavadora Volvo. Estas insuperables máquinas combinan fuerza, inteligencia, manejabilidad y seguridad. Puede confiar en que estas máquinas mantendrán en movimiento los camiones de transporte.

Potencia inmediata para agilizar los ciclos de trabajo

El tren motriz de Volvo ofrece una fuerza de arrastre excelente y mantienen al mismo tiempo una gran tracción incluso en malas condiciones, con más potencia y un desgaste mucho menor de los neumáticos. El sistema hidráulico sensible a la carga y el patentado sistema de cinemática TP de las cargadoras de ruedas permite realizar maniobras precisas y con fuerza en cualquier posición de la cuchara. Los movimientos son siempre suaves y estables, sin sacudidas ni sorpresas.

Gran productividad y rentabilidad

La montaña de residuos sólidos no deja de crecer y tenemos que ocuparnos de ella rápidamente. Para este difícil cometido, hemos desarrollado excavadoras Volvo resistentes, muy productivas y diseñadas especialmente para la manipulación de residuos. Mantener los camiones o los vagones en movimiento, requiere control, ciclos de trabajo rápidos y la capacidad de comprimir los residuos. Gracias a la suavidad y la potencia del

sistema hidráulico, las excavadoras Volvo controlan la tarea con facilidad, asegurando elevados niveles de producción y rendimiento.

La favorita del operador

En ambientes exigentes como el del tratamiento de residuos, la seguridad del operador es vital. Por eso, toda la maquinaria de construcción Volvo se diseña para ofrecer al operador un nivel óptimo de protección y comodidad.

Cucharas para todas las necesidades

La gama de cucharas de Volvo es muy amplia e incluye resistentes cucharas para todo tipo de manipulación de residuos. Para operaciones con empuje en piso y carga de camiones, tenemos cucharas para residuos y la cuchara de volteo alto permite cargar tolvas y camiones altos.





UN EQUIPO FLEXIBLE Y FIABLE PARA TRANSPORTE Y VERTEDEROS

Una vez clasificado el material reciclable, los dúmperes Volvo con contenedores o equipados con el kit para material ligero transportan los demás residuos a los vertederos. Son conocidos por su flexibilidad y gran capacidad y superan sin problemas las dificultades del terreno. En el vertedero, las excavadoras abren eficazmente nuevas células para recibir los residuos, optimizan el espacio del vertedero y extienden la cubierta diaria para mantenerlo medioambientalmente estable.

Alta velocidad y bajo consumo de combustible

El dúmper articulado Volvo está reconocido como el líder del sector y ofrece un uso versátil y productivo. Los bloqueos de diferencial y los tres ejes en combinación con neumáticos de gran flotación proporcionan una gran variedad de combinaciones de tracción para obtener un excelente control, así como una velocidad elevada y bajo consumo de combustible.

Un equipo muy productivo

Con la potencia y la capacidad para actuar en condiciones de terreno blando y desigual, las excavadoras Volvo y los dúmperes articulados forman un equipo muy productivo para levantar pilas y mover rápidamente el material para cubrir el frente activo del vertedero.

Cuando se trata de formar células, la capacidad de los dúmperes articulados Volvo para atravesar terreno escabroso y franquear inclinaciones y ángulos de vertido complicados es incomparable. Si se combina con la economía de combustible y la productividad de la excavadora Volvo, dispondrá de un equipo inigualable para crear células de la manera más productiva.

Eficacia y perfección

En el vertedero, las motoniveladoras Volvo conservan las vías de transporte con eficacia y perfección.





SOLUCIONES DE RESIDUOS Y RECICLAJE VOLVO

Volvo ofrece una gama de máquinas, equipos, implementos y accesorios diseñados especialmente para la aplicación. Como puede esperarse de la marca Volvo, cada una de las máquinas y los equipos llevan integrados los valores de calidad, seguridad y cuidado ambiental. A continuación, ofrecemos algunos ejemplos pensados para el tratamiento de residuos y el reciclaje.



El ventilador de refrigeración reversible activado automáticamente extrae restos del compartimento de refrigeración sin tener que parar la máquina para limpiarla manualmente.



El sistema de cámara retrovisora reduce los ángulos muertos, aumenta la seguridad y mejora la comodidad del operador.



El prefiltro de la cabina mantiene limpio el aire e impide que el polvo obture el filtro de aire principal o entre en la cabina, lo que aumenta la productividad y el confort del operador.



La luz estroboscópica rotativa con lámpara halógena con una gran frecuencia de destello por minuto mejora la visibilidad incluso en condiciones de mucho polvo.



La defensa contra caída de objetos (FOG) y la estructura de protección contra caída de objetos (FOPS) protegen al operador y la cabina y aumentan la seguridad y el tiempo de funcionamiento de la máquina.



La protección de la rejilla del radiador protege la rejilla, el ventilador de refrigeración, el radiador y el condensador contra daños. Está provista de bisagras para facilitar la limpieza y el mantenimiento.



El tamiz de la admisión del aire de refrigeración impide la entrada de partículas grandes en el compartimento del radiador y mantiene las características de refrigeración aumentando el tiempo de funcionamiento y la disponibilidad.



Las rejillas del parabrisas, las ventanas laterales y la ventana trasera protegen tanto el vidrio de la cabina como al operador de escombros.



El botón de parada de emergencia corta la alimentación eléctrica y para el motor en caso de incendio.



Las cubiertas de los faros y las luces traseras protegen los faros, las luces de trabajo, el alumbrado trasero y los intermitentes contra restos de material que pueden romper o dañar los cristales.



Las resistentes chapas de protección inferior y las cubiertas debajo de la cabina están diseñadas para proteger la cabina, la válvula de dirección, las conexiones hidráulicas y el cableado eléctrico.



La cubierta del cojinete de giro protege el cojinete de la corona de giro y las tuberías de engrase contra alambres, cables y otros escombros.



El prefiltro de aire del motor de dos etapas separa y devuelve el polvo al ambiente.



El radiador de fácil acceso es fácil de limpiar y mantener para incrementar el tiempo de funcionamiento.



Implementos hidráulicos Volvo para residuos y cucharas Volvo para procesar residuos sólidos, apilar material de cobertura o excavar en vertederos.

SERVICIO DE ASISTENCIA AL CLIENTE Y SERVICIO DE FINANCIACIÓN

Incluso las mejores máquinas necesitan servicio técnico y mantenimiento para seguir siendo tan productivas en el futuro como lo son en el día de hoy. Además, ¿no debería ser la fuente de financiación tan fiable como su máquina?

Nuestra organización global de asistencia al cliente y nuestros servicios de financiación ofrecen las ventajas que se espera de la marca Volvo.

Hecha para funcionar asistencia técnica de por vida

Volvo Construction Equipment cuenta con una organización profesional de atención al cliente que ofrece repuestos originales, servicio postventa y formación y le permite controlar los costes de propiedad y operación. Con todos los productos y recursos que tenemos a nuestra disposición, podemos ofrecerle la mejor asistencia posible. No importa dónde ni cuándo.

Cuatro niveles de asistencia, un nivel de atención

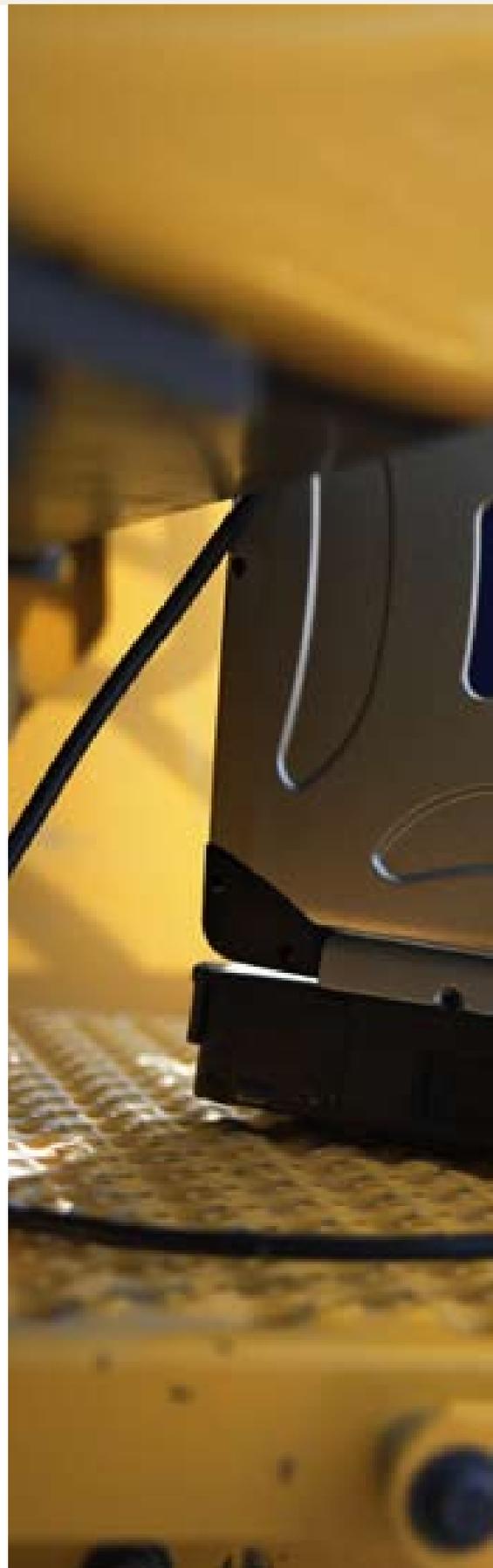
La mejor manera para sacar el máximo provecho de su Volvo es invirtiendo en un contrato de asistencia al cliente Volvo. Como las empresas tienen diferentes necesidades, hemos hecho que sea más fácil elegir el contrato más adecuado para su empresa creando cuatro niveles de asistencia: desde inspecciones regulares de la máquina hasta un exhaustivo programa de reparación y mantenimiento que le da tranquilidad completa.

Comprometidos a respaldar los objetivos de su empresa

Los servicios de financiación Volvo son nuestro proveedor global de soluciones que ofrece opciones personalizadas de financiación, arrendamiento y servicio y asistencia para atender las necesidades de los clientes de Volvo. Su propósito es respaldar los objetivos de su empresa y puede acceder a ellos directamente a través del concesionario Volvo.

La solución integral Volvo

Conocemos el sector y como parte de la familia Volvo, conocemos los productos Volvo mejor que ningún otro. Gracias a las flexibles opciones de financiación y arrendamiento, es fácil tener la maquinaria a punto para la tarea. Las opciones de seguro y mantenimiento contratado de Volvo ofrecen una cobertura de calidad en la que puede confiar si lo necesita.







Volvo Construction Equipment es distinto. Nuestras máquinas se diseñan, se fabrican y se atienden de una manera diferente. La diferencia viene de su legado en ingeniería de unos 175 años. Un legado de dedicación en primera instancia a las personas que realmente utilizan las máquinas. A la contribución que puede realizar en cuanto a ofrecerles una mayor seguridad, comodidad y productividad. Al medio ambiente que compartimos todos. El resultado de esta dedicación es una gama creciente de máquinas y una red de asistencia mundial para permitirle hacer más cosas. La gente de todo el mundo está orgullosa de usar Volvo. Y estamos orgullosos de lo que diferencia a Volvo – **More care. Built in.**



No todos los productos están disponibles en todos los mercados. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones y diseño sin previo aviso, conforme a nuestra política de mejora continua. Las ilustraciones no muestran necesariamente la versión estándar de la máquina.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvoce.com

Ref. No. VOE33A1005675
Printed in Sweden 2009-05-0,0
Volvo, Eskilstuna

Spanish
WLO